













GRIGLIATI RECINZIONI EDILIZIA

Baldassar ha sede a Santa Lucia di Piave, in provincia di Treviso, sviluppando la propria attività produttiva in 4 stabilimenti su una superficie di 50.000 mq, di cui 20.000 mq ca. coperti.

Partiti come piccola impresa artigiana negli anni '80, i fratelli Giorgio e Angelo Baldassar iniziano l'attività producendo componenti per l'edilizia: chiusini, piastre e griglie. Nel 1990, con il veloce sviluppo del mercato e conseguentemente ad un forte aumento della produzione, decisero di costituire la "Grigliati Baldassar S.r.l.". Oltre ai componenti per l'edilizia, Baldassar si specializza, grazie all'acquisizione di specifici impianti robotizzati, nella produzione di grigliato elettrofuso

indirizzato al comparto dell'edilizia, dell'industria, dell'agricoltura e dell'offshore. Nel corso degli anni, per soddisfare le richieste della clientela, l'azienda decide di ampliare la gamma di prodotti, introducendo anche la produzione di recinzioni industriali e civili, cancelli con marchio CE e scale di sicurezza. L'esperienza, unita alla riorganizzazione dei cicli produttivi con attrezzature tecnologicamente avanzate, trasforma l'azienda da semplice produttore di grigliati in un'industria capace

di fornire un servizio completo per la soluzione dei più diversi problemi costruttivi. Grazie all'elevata qualità certificata, Baldassar si è conquistata nel corso degli anni una posizione di leadership nei vari settori in cui opera. Il know-how acquisito in trent'anni di esperienza, la grande capacità produttiva e l'affidabilità, determinata dal personale altamente specializzato, hanno permesso all'azienda di sviluppare opere di rilevanza nazionale ed internazionale.

TECNICI SPECIALIZZATI



LAVORAZIONI SU MISURA



PRODUZIONE INTERNA



MAGAZZINO AUTOMATIZZATO





CERTIFICAZIONI AZIENDALI





CERTIFICATO EN 1090-1

CERTIFICATO ISO 9001:2008

CERTIFICATO ISO 3834-3

NORME E CERTIFICAZIONI

L'utilizzo di acciai speciali, muniti di certificati di origine e sottoposti a complesse fasi di lavorazione (elettrofusione, zincatura a caldo e verniciatura a polveri), garantiscono la qualità ottimale dei grigliati. Il nostro Ufficio Tecnico e la nostra rete commerciale sono sempre vicini ai nostri clienti. Siamo in grado di soddisfare tutte le loro esigenze.

MATERIA PRIMA Norma UNI EN 10025 Prodotti laminati a caldo di aci

Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.

UNI ZINCATURA Norma UNI EN ISO 1461 Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su profilati finiti ferrosi e articoli di acciaio. Specificazioni e metodi di prova.

GRIGLIATO ANTIBIGLIA

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 4.2.2 I grigliati usati nei calpestii devono avere maglie con vuoti tali da non consentire ostacolo o pericolo, rispetto a ruote, bastoni di sostegno e simili.

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 8.2.2 I grigliati inseriti nella pavimentazione devono essere realizzati con maglie non attraversabili da una sfera di 2 cm di diametro.

GRIGLIATO ANTISDRUCCIOLEVOLE

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 4.2.2 La pavimentazione del percorso pedonale deve essere antisdrucciolevole. Eventuali differenze di livello tra gli elementi costituenti una pavimentazione devono essere contenute in maniera tale da non costituire ostacolo al transito di una persona su sedia a ruote.

DIN 51130: gruppo di resistenza allo scivolamento Determinazione della resistenza allo scivolamento secondo la sopra citata norma.

GRIGLIATI E GRADINI

NORMA UNI 11002-1

Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili.

NORMA UNI 11002-2

Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per gradini.

NORMA UNI 11002-3

Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni in piani di calpestio.

INDICE GENERALE

PROFILO AZIENDALE

GRIGLIATO ELETTROFUSO 01

GRIGLIATO ELETTROFUSO DENTELLATO 16

LAVORAZIONI PARTICOLARI 18

PANNELLI MODULARI STANDARD 20

GRIGLIATO PRESSATO 23

GRADINI E SCALE 31

GRIGLIATO ELETTROFUSO INOX 35

GRIGLIATO PRESSATO INOX 40

TOLLERANZE 42

ANCORAGGI E FISSAGGI 4

RIVESTIMENTI 47

GRIGLIATO ELETTROFUSO VERTICALE 50

CASE HISTORY 53



LA NOSTRA REALTÀ AZIENDALE

Un vasta scelta di prodotti sempre disponibili per consegne immediate o per la realizzazione di progetti su misura in tempi brevi.

Su misura: un intero reparto dedicato alla realizzazione di progetti per ogni esigenza.

Magazzino automatizzato per la miglior gestione ed efficienza di ogni ordine ed esecuzione.

Carpenteria dinamica e flessibile per creare ogni tipo di struttura, con ampie possibilità di personalizzazione. **Una gamma completa** di grigliato elettrofuso, tra le più ampie e variegate presenti sul mercato europeo.

Disponibili in qualunque momento, per qualunque situazione, grazie alla nostra organizzazione logistica ed umana.

Versatilità produttiva per soddisfare ogni tipo di esigenza stilistica e strutturale.

Progettazione interna con ufficio tecnico qualificato che si avvale dei più recenti ritrovati tecnologici.

Tecnologia all'avanguardia per ottenere la miglior qualità possibile.

Mezzi di trasporto propri per garantire una consegna veloce e puntuale.

Esperienza pluridecennale nel risolvere qualsiasi problematica tecnica ed estetica.

Vettori convenzionati per raggiungere ogni luogo, anche il più remoto.









Progettazione:

- . Analisi e sviluppo dei disegni tecnici con programmi specifici
- . Analisi e prospetto del grigliato da utilizzare
- . Analisi e sviluppo della miglior suddivisione pannelli da utilizzare
- . Invio sviluppo definitivo al cliente per approvazione
- . Ricezione approvazione
- . Stampa disegni tecnici approvati
- . Invio commessa al reparto produzione

Produzione:

- . Inizio taglio materiale su misura
- . Personalizzazione materiale:
 Sagomatura
 Applicazione battipiede
 Applicazione rompivisuale
 Applicazione flange
- . Bordatura del materiale personalizzato
- . Marcatura su piatto di bordatura
- . Controllo qualità del materiale grezzo
- . Invio materiale in zincatura (e eventualmente in verniciatura)

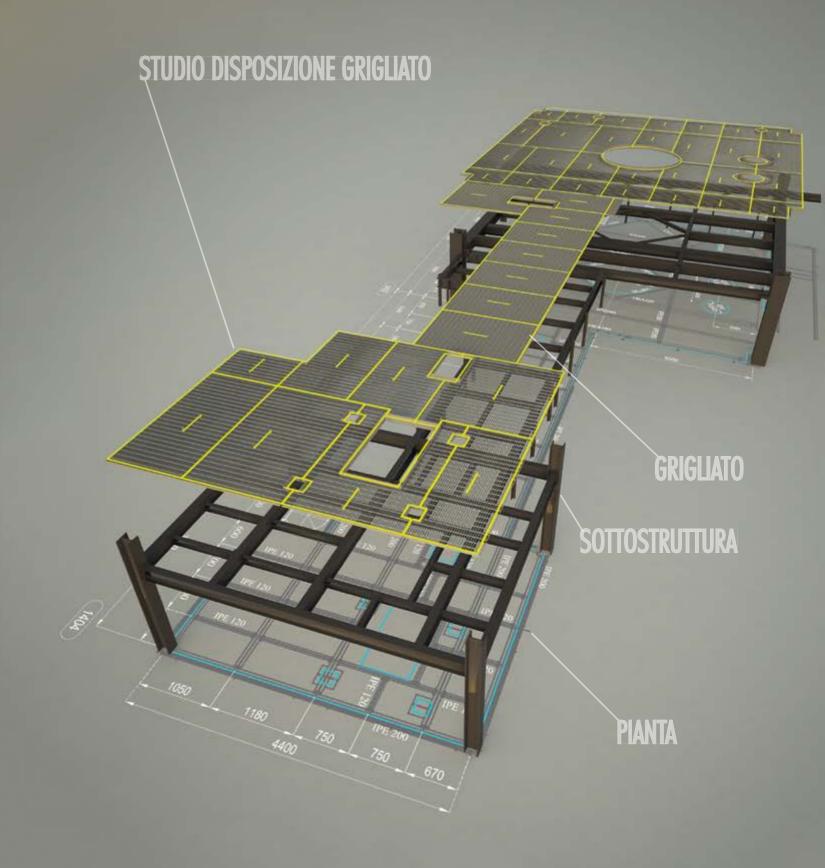
Imballaggi e Spedizioni:

- . Packing list (se richiesto)
- . Controllo qualità del materiale finito
- . Preparazione del materiale per la spedizione
- . Spedizione materiale

ESEMPIO PROCESSO DI SVILUPPO COMMESSA TEMA OFFSHORE

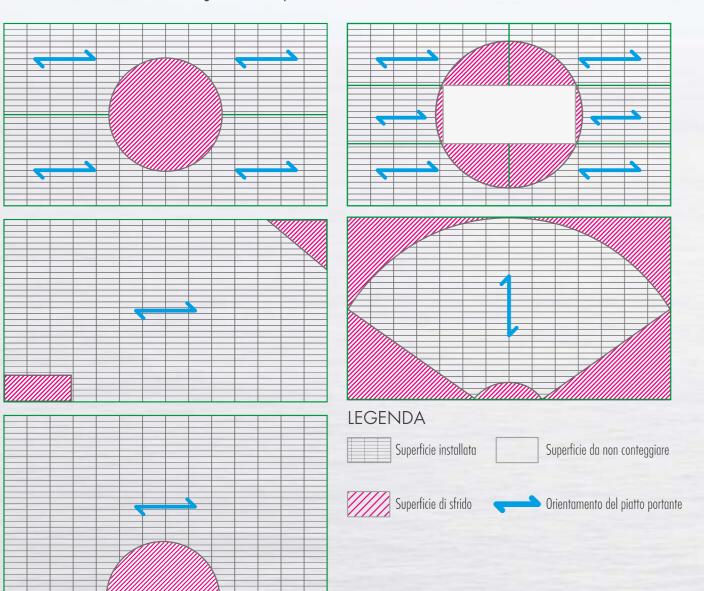
CICLO SEMPLICE:

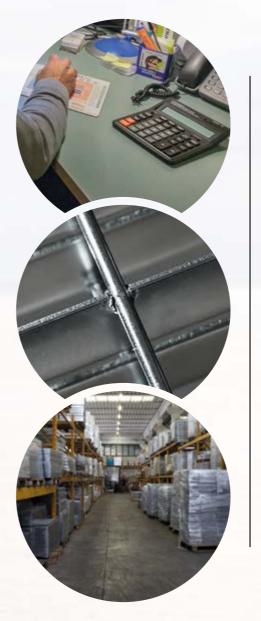
- 1) Ricezione disegno sottostruttura di carpenteria
- 2) Identificazione del tipo di grigliato da utilizzare, in funzione della portata e dell'utilizzo finale
- 3) Suddivisione della pianta in pannelli di larghezza standard in funzione della tipologia di materiale.





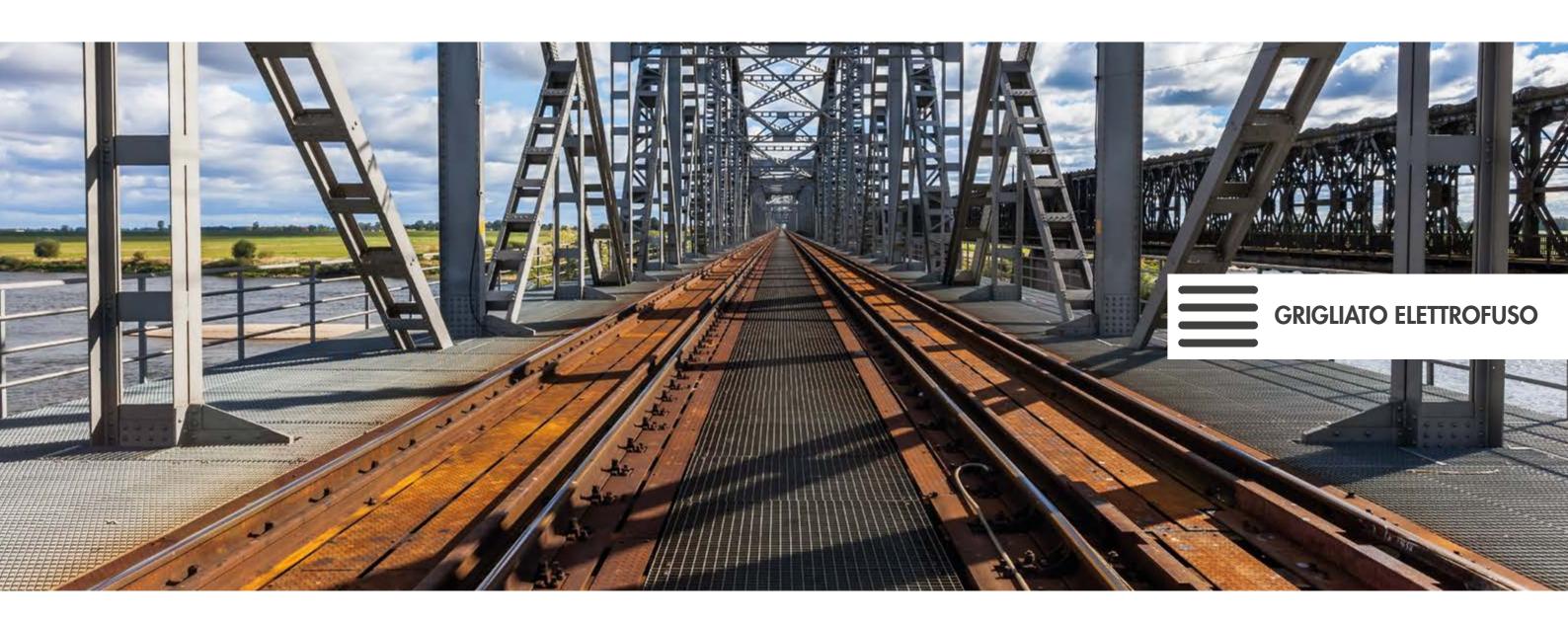
ESECUZIONE DI GRIGLIE SAGOMATE - gestione scarti per la formulazione dell'offerta





PROFESSIONALITÀ DAL 1986

Grazie alla conoscenza e all'esperienza maturate in oltre 30 anni nel settore, abbiamo sviluppato un sistema produttivo unico, capace di soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente in ogni momento della lavorazione.
Un ciclo produttivo a 360 gradi che copre dall'inizio alla fine l'intera fase dei lavori, dal primo disegno tecnico sino alla consegna.





GRIGLIATO ELETTROFUSO ORIZZONTALE ■ VERTICALE

Il grigliato elettrofuso è costituito da piatti portanti e collegamenti in tondo liscio o quadro ritorto, elettrofusi tra di loro in un'unica fase di pressatura con scarica elettrica a 2000 A. I vantaggi del grigliato elettrofuso sono l'elevata resistenza alle torsioni e l'uniformità nella distribuzione dei carichi, con una durata nel tempo garantita. I piatti portanti hanno sezioni variabili da un minimo di 20x2 mm a un massimo di 100x5 mm. A seconda dell'uso richiesto, in combinazione con il tipo di maglia adottata, i piatti costituiscono gli elementi portanti dello stesso e determinano la portata dei pannelli. I collegamenti hanno la funzione di unire i piatti portanti mediante elettrofusione, di assicurare stabilità al grigliato e, allo stesso tempo, grazie alla distribuzione uniforme del carico, di aumentarne la portata.

Molteplici settori di applicazione

dall'edilizia civile a quella industriale, fino ai progetti Offshore.

Estremamente resistente ed economico

il grigliato elettrofuso gode di un ampio successo nel mercato.

Versatile per le diverse esigenze

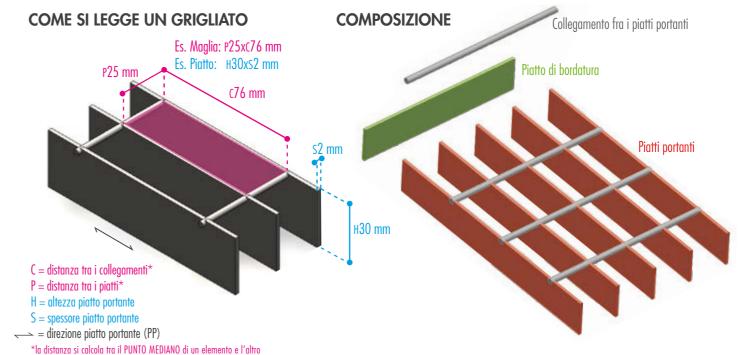
permette la realizzazione di pannelli di forme varie e particolari.

Alti standard qualitativi

grazie al controllo continuo ed al costante aggiornamento degli impianti.

La scelta tecnica più efficace

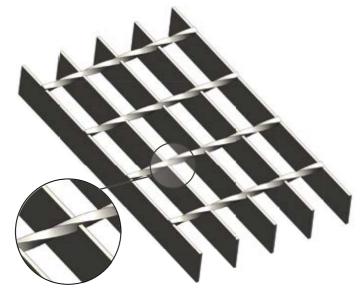
per sopportare carichi particolarmente gravosi, in ogni condizione di posa.



TIPOLOGIE DI GRIGLIATO ELETTROFUSO STANDARD

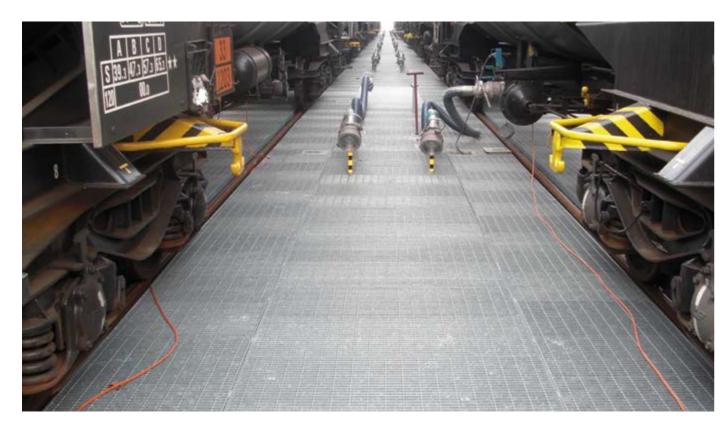


COLLEGAMENTO CON QUADRO RITORTO



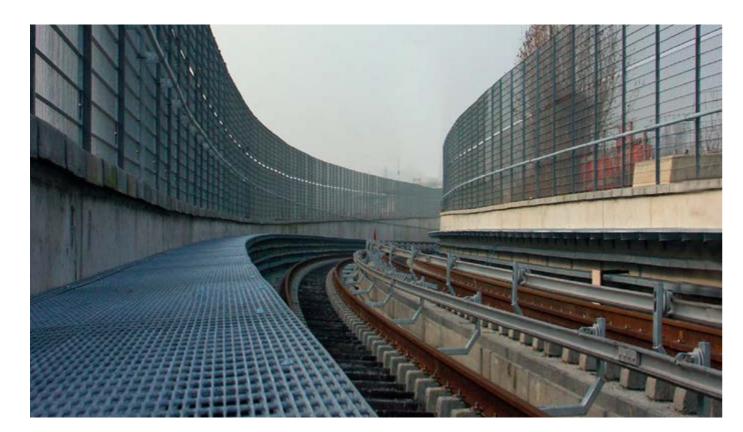


ALCUNI ESEMPI D'IMPIEGO DEL GRIGLIATO ELETTROFUSO



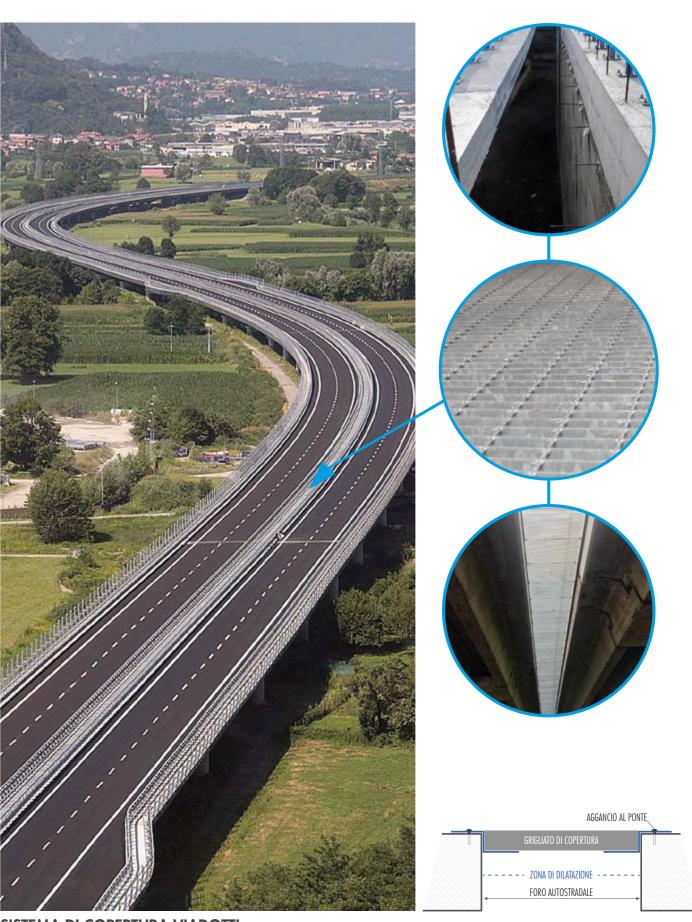
PAVIMENTAZIONE IN GRIGLIATO PER UN DEPOSITO FERROVIARIO DI CARBURANTI

Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 25x76 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



PASSERELLA D'EMERGENZA E RELATIVA RECINZIONE DI PROTEZIONE

Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 15x76 mm P. 25x2 mm (passerella) - M.124x44 mm P.30x2 mm (recinzione)** acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



SISTEMA DI COPERTURA VIADOTTI

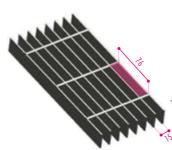
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 34x76 mm P. 30x2 mm**, acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461





■ Maglia 15x76 mm ANTITACCO

DISEGNO MAGLIA



	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
	20x2	O 4mm	6100×1000	21,0	22,4	1045	231	176	138
	25x2	O 4mm	6100x1000	25,2	27,0	1235	305	222	173
	25x2	O 4mm	6100x1200	25,2	27,0		305	222	173
	30x2	O 4mm	6100x1000	30,8	33,0	1417	395	276	208
	30x2	O 4mm	6100x1200	30,8	33,0		395	276	208
*	30x2D	 5mm	6100×1000	30,6	32,8	1417	395	276	208
	40x2	O 4mm	6100×1000	40,7	43,5	1758	625	374	278
5	25x3	O 5mm	6100×1000	39,6	42,3	1367	407	283	212
	30x3	◯ 5mm	6100×1000	46,3	49,6	1568	543	343	254
	40x3	O 5mm	6100×1000	62,1	66,4	1945	887	462	352
	50x3	O 5mm	6100×1000	77,1	82,5	2300	1330	610	440
	60x3	O 5mm	6100×1000	92,2	98,6	2637	1653	790	528
*	70x3	O 5mm	6100x1000	107,2	114,7	2960	1928	1004	616
*	80x3	O 5mm	6100x1000	122,2	130,8	3272	2202	1250	713
*	90x3	O 5mm	6100×1000	137,2	146,8	3574	2477	1529	823
*	100x3	O 5mm	6100x1000	152,3	162,9	3868	2752	1841	946
*	50x4	O 5mm	6100×1000	103,0	110,2	2471	1517	747	508
*	60x4	◯ 5mm	6100x1000	123,2	131,9	2834	1819	987	610
*	70x4	O 5mm	6100x1000	143,4	153,5		2121	1272	722
*	80x4	◯ 5mm	6100x1000	163,6	175,1	3516	2423	1600	851
*	90x4	◯ 5mm	6100x1000	183,9	196,7	3841	2726	1901	998
*	100x4	O 5mm	6100x1000	204,1	218,3	4157	3028	2110	1162

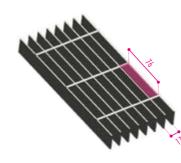
*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

■ Maglia 17x76 mm

Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla

LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

DISEGNO MAGLIA



					histo. V			
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	O 4mm	6100x1000	22,0	23,8	1197	279	209	162
30x2	O 4mm	6100x1000	26,5	28,5	1373	357	257	195

Possibilità di produrre fino a piatto 120x5

MAN

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
. Carico dinamico 600 daN/m2
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



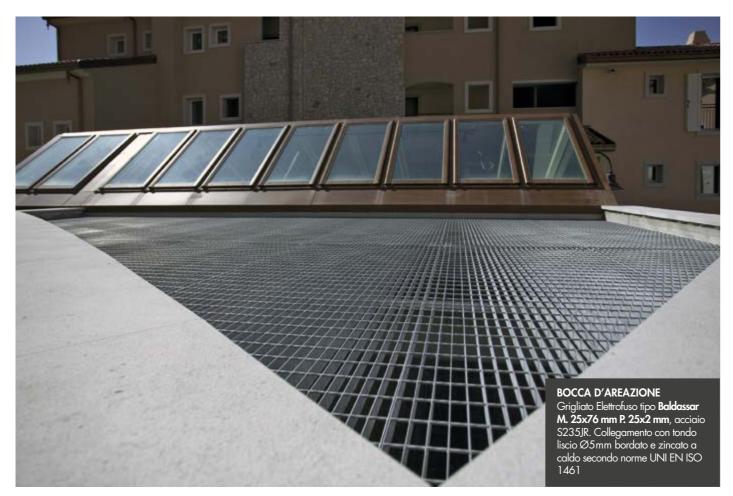
CLasse 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
. Carico dinamico 1000 daN su impronta
200x200 mm massa totale a terra
fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

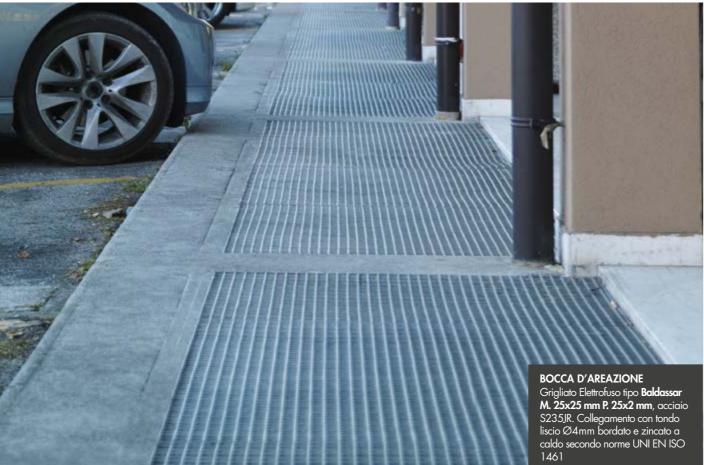


CLasse 3 - autocarri
. Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



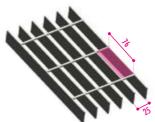
Classe 4 - autoarticolati
. Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln





■ Maglia 25x76 mm

DISEGNO MAGLIA



m	atto m xS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
23	5x2	O 4mm	6100x1000	16,6	17,7	1087	238	177	136
2	5x2	O 4mm	6100x1200	16,6	17,7	1087	238	177	136
30	0x2	O 4mm	6100x1000	19,6	21,0	1247	298	213	164
30	0x2	O 4mm	6100x1200	19,6	21,0	1247	298	213	164
40	0x2	O 4mm	6100x1000	25,7	27,5	1547	453	302	218
2	5x3	◯ 5mm	6100×1000	24,2	26,1	1203	307	218	167
30	0x3	◯ 5mm	6100x1000	29,8	31,9	1380	398	270	201
40	0x3	O 5mm	6100x1000	39,3	42,1	1712	629	375	268
50	0x3	◯ 5mm	6100x1000	48,7	52,1	2024	928	476	349
60	0x3	◯ 5mm	6100x1000	58,0	62,1	2321	1292	597	433
÷ 70	0x3	O 5mm	6100x1000	67,3	72,1	2605	1690	741	505
€ 80	0x3	◯ 5mm	6100x1000	76,7	82,0	2880	1930	906	577
40	0x4	O 6mm	6100x1000	53,1	56,8	1840	806	435	316
50	0x4	O 6mm	6100x1000	65,6	70,2	2175	1204	568	416
60	0x4	O 6mm	6100x1000	78,2	83,7	2494	1595	729	500
70	0x4	O 6mm	6100x1000	90,8	97,1	2800	1859	921	583
80	0x4	O 6mm	6100x1000	103,3	110,5	3094	2124	1142	670
90	0x4	O 6mm	6100x1000	115,9	124,0	3380	2389	1392	769
- 10	00x4	O 6mm	6100x1000	128,4	137,4	3658	2654	1672	879
÷ 70	0x5	O 6mm	6100x1000	113,3	121,2	2960	2002	1101	654
80	0x5	O 6mm	6100x1000	124,7	138,1		2288	1377	763
÷ 10	00x5	O 6mm	6100×1000	160,6	171,8	3868	2858	1993	1023

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possbilità di produrre fino a piatto 120x8

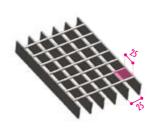
■ Maglia 25x25 mm

LUCE NETTA

Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla

LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

DISEGNO MAGLIA



					nier V			
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	O 4mm	6100x1000	19,2	20,6	1087	238	177	136

Possbilità di produrre fino a piatto 120x8

MAN

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
. Carico dinamico 600 daN/m2
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
. Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
. Carico dinamico 3000 daN su impronta
400x200 mm massa totale a terra
fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



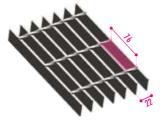
CLasse 4 - autoarticolati
. Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

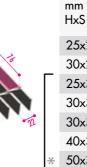




■ Maglia 22x76 mm

DISEGNO MAGLIA

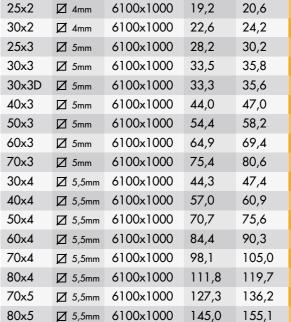




Piatto

Coll.





Dimensioni

mm

Grezzo Zincato

kg/mq

kg/mq

193,0

3994	2958	2061	1090
3378	2367	1505	805
3056	2072	1199	687
3195	2198	1244	704
2890	1924	999	609
	1650	787	522
2246	1323	607	435
1900	883	461	339
1531	540	342	245
2690	1748	799	528
2396	1421	640	452
2090	1017	505	376
1768	687	395	285
1425	430	290	212
1425	430	290	212
	027	202	17.7

CL2

Luce netta fra gli appogg in mm

CL3

in mm

227

Luce netta fra gli appoggi

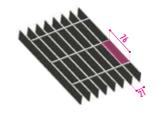
CL4

fra gli appoggi

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

■ Maglia 21x76 mm ANTIBIGLIA

DISEGNO MAGLIA



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla

LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazi

vuoto tra un appoggio e l'altro.

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	
25x2	☑ 4mm	6100x1000	20,0	21,4
30X2	☑ 4mm	6100x1000	23,5	25,2

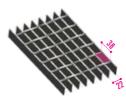
nq	Luce netta fra gli appoggi in mm	Luce netta fra gli appoggi in mm	Luce n fra gli in mm
		252	187
	1287	320	227

CL3 CL4

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

■ Maglia 22x38 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	☑ 4mm	6100x1000	21,3	22,8

deel			-
CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
1123	252	187	144

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria E . Carico dinamico 600 daN/m2 Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 $Freccia\ max.=5mm$ Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 2 - autovetture D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria F . Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 3 - autocarri . Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



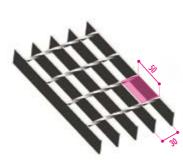
CLasse 4 - autoarticolati . Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln





■ Maglia 30x50 mm

DISEGNO MAGLIA

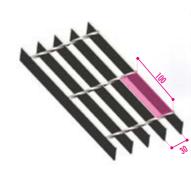


Piatto mm Hx\$	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x3	☑ 5mm	6100x1000	22,5	24,1	1150	265	198	154
30x3	Ø 5mm	6100x1000	26,4	28,2	1318	339	242	184
30x3D	Ø 5mm	6100×1000	26,2	28,0		339	242	184
40x3	☑ 5mm	6100x1000	34,1	36,5	1636	524	336	246
40x4	Ø 5,5mm	6100x1000	43,8	46,9		666	388	286
30x5	Ø 5,5mm	6100x1000	42,5	45,5	1449	457	312	227
30x5D	Ø 5,5mm	6100x1000	42,2	45,2	1449	457	312	227

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5

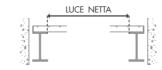
■ Maglia 30x100 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x3	Ø 5mm	6100x1000	20,9	22,4		265	198	154
30x3	☑ 5mm	6100x1000	24,8	26,5	1318	339	242	184
30x3D	Ø 5mm	6100x1000	24,6	26,3		339	242	184
40x3	☑ 5mm	6100x1000	32,6	34,8	1636	524	336	246
40×4	Ø 5,5mm	6100×1000	44,3	47,4		666	388	286
30x5	Ø 5,5mm	6100x1000	41,9	44,8	1449	457	312	227
30x5D	Ø 5,5mm	6100×1000	41,7	44,6	1449	457	312	227
40x5	☑ 5,5mm	6100x1000	55,0	58,8	1859	808	436	327

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria E . Carico dinamico 600 daN/m2 Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



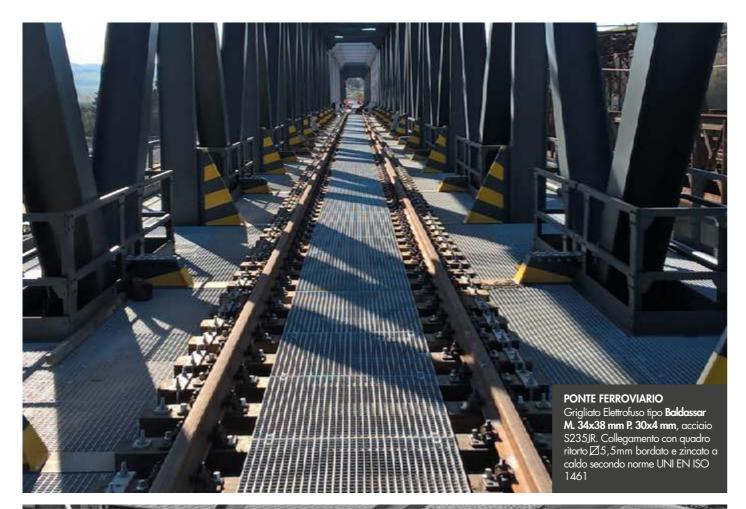
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria F . Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 3 - autocarri . Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



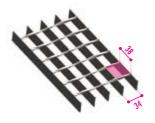
CLasse 4 - autoarticolati . Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln





■ Maglia 34x38 mm

DISEGNO MAGLIA



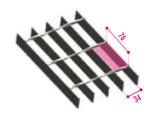
	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
	25x2	☑ 4mm	6100x1000	15,0	16,1	1007	195	150	116
	30x2	☑ 4mm	6100x1000	17,6	18,8	1154	237	180	139
	40x2	☑ 4mm	6100x1000	22,0	23,6		345	245	186
	25x3	☑ 5mm	6100x1000	21,2	22,7	1114	243	184	142
*	25x3D	☑ 5mm	6100x1000	21,0	22,5		243	184	142
	30x3	Ø 5mm	6100x1000	24,6	26,3	1278	306	222	171
	30x3D	☑ 5mm	6100x1000	24,4	26,1	1278	306	222	171
*	40x3	Ø 5mm	6100x1000	31,5	33,7	1585	467	313	228
*	50x3	Ø 5mm	6100x1000	38,3	41,0		674	391	288
*	30x4	Ø 5,5mm	6100x1000	31,7	33,9	1373	375	263	197
*	40x4	Ø 5,5mm	6100x1000	40,9	43,7	1704	590	361	264
*	50x4	Ø 5,5mm	6100x1000	51,6	55,2	2014	865	455	342

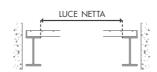
^{*}NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

■ Maglia 34x76 mm

DISEGNO MAGLIA





Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

					Alexa-LT			
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	☑ 4mm	6100x1000	12,8	13,7	1007	195	150	116
30x2	☑ 4mm	6100x1000	15,5	16,6	1154	237	180	139
40x2	☑ 4mm	6100x1000	20,0	21,4		345	245	186
25x3	☑ 5mm	6100x1000	19,1	20,5	1114	243	184	142
30x3	☑ 5mm	6100x1000	22,6	24,1	1278	306	222	171
40x3	☑ 5mm	6100x1000	29,4	31,4	1585	467	313	228
60x3	☑ 5mm	6100x1000	43,0	46,1	2149	927	475	360
40x4	Ø 5,5mm	6100x1000	38,8	41,5	1704	590	361	264
60x4	Ø 5,5mm	6100x1000	58,5	62,6	2309	1202	567	430

^{*}NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

441

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
. Carico dinamico 600 daN/m2
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
. Carico dinamico 1000 daN su impronta
200x200 mm massa totale a terra
fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 3 - autocarri
. Carico dinamico 3000 daN su impronta
400x200 mm massa totale a terra
fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 4 - autoarticolati
. Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

GRIGLIATO ELETTROFUSO DENTELLATO

Tra le varie tipologie di grigliato elettrofuso merita particolare attenzione il grigliato dentellato o antisdrucciolo. Dagli impianti di risalita, alle navi, alla cantieristica in generale, il grigliato elettrofuso dentellato trova il suo impiego. A magazzino abbiamo disponibile le maglie più comuni (34x38 mm, 30x50 mm, 30x100 mm) con diverse tipologie di piatti portanti; inoltre possiamo produrre eventuali altre maglie su ordinazione (da valutare in base alla quantità richiesta)

Con "antisdrucciolo" o "dentellato" si identifica il grigliato caratterizzato da una particolare dentellatura presente sulla parte superiore dei piatti portanti, atta ad aumentare l'antiscivolosità della superficie dei pannelli. Questo tipo di grigliato è studiato per rispondere a norme antinfortunistiche ed è largamente utilizzato ovunque si operi in presenza di liquidi o sostanze oleose. Disponibile in diverse maglie, ognuna delle quali abbinabile a vari tipi di piatto.



CAMPI D'APPLICAZIONE PRINCIPALI







PETROLCHIMICO





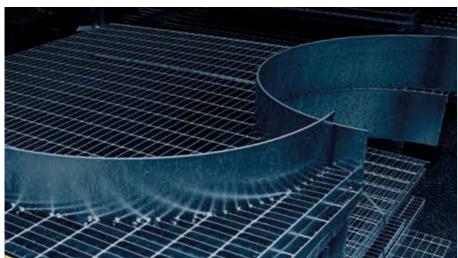




NAVALE





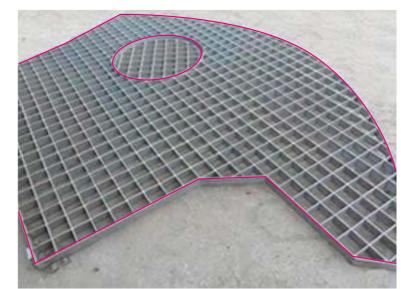


All'interno della nostra azienda abbiamo organizzato un reparto dedicato alle lavorazioni particolari, come sagomature, bordature speciali, calandrature, ecc.

Grazie ai nostri tecnici specializzati
possiamo eseguire la maggior parte
delle lavorazioni all'interno della
nostra sede, così da poter gestire internamente tutta la
commessa, senza perdite di tempo e sovrapprezzi.

SAGOMATURA

Ogni edificio e ogni situazione hanno forma e necessità diverse, per questo Baldassar ha predisposto un reparto tecnico specializzato, capace di conferire particolari sagome e disegni al prodotto. Grazie alla sagomatura, ogni elemento in grigliato può assumere la forma più adatta per un inserimento e posa in opera più agevole, con limitazione al minimo del materiale di scarto.

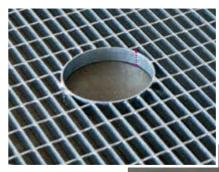






CALANDRATURA

Grazie a strumenti tecnologicamente avanzati, il nostro reparto tecnico è in grado di deformare i profili metallici secondo disegni specifici, donandogli una curvatura circolare. Il processo avviene a livello produttivo, senza necessità di attendere la realizzazione da parte di aziende terze e senza attese.



BORDATURA

Tramite il processo di bordatura, è possibile donare al pannello grigliato varie finiture standard o studiate su disegno del cliente, come ad esempio bordi tondi, smussati, quadri, sagomati. Questo processo di deformazione viene completamente progettato e realizzato da Baldassar a livello interno.



PANNELLI MODULARI IN GRIGLIATO ELETTROFUSO consigliati per il settore Civile / Industriale

Il grigliato elettrofuso, in pannelli standard, è largamente usato per la copertura di fori - luci pedonabili e carrabili. Questo prodotto è sempre disponibile a magazzino.



PANNELLO Maglia 25x76 mm	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Zincato kg/cad.	Confezione N. pezzi	Portata massima
×7′	25x2	O _{4mm}	150x1000	3,7	25	Classe 4
25	25x2	O _{4mm}	200×1000	4,6	25	Classe 3
glic	25x2	O _{4mm}	250×1000	5,5	25	Classe 2
Wa	25x2	O _{4mm}	300x1000	6,5	25	Classe 1
9	25x2	O _{4mm}	400×1000	8,3	25	Classe 1
펄	25x2	O _{4mm}	500x1000	10,2	25	Classe 1
Ž	25x2	O _{4mm}	600x1000	12,1	25	Classe 1
<u>~</u>	25x2	O _{4mm}	700x1000	13,9	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	800x1000	15,8	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	900x1000	17,6	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	1000x1000	19,5	25	Classe 1
	30x3	O5mm	250x1000	9,5	25	Classe 4
	30x3	O5mm	300x1000	11,2	25	Classe 3
	30x3	O5mm	400x1000	14,5	25	Classe 2
	40x3	O5mm	150x1000	8,2	25	Classe 4
	40x3	O5mm	200×1000	10,4	25	Classe 4
	40x3	O5mm	250x1000	12,5	25	Classe 4
	40x3	O5mm	300×1000	14,7	25	Classe 4
	40x3	O5mm	400x1000	19,0	25	Classe 3
	40x3	O5mm	500x1000	23,3	25	Classe 2
	40x3	O5mm	600x1000	27,7	25	Classe 2
	40x3	O5mm	700x1000	32,0	25	Classe 2
	40x3	O5mm	800x1000	36,3	25	Classe 1
, mm 9	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Zincato kg/cad.	Confezione N. pezzi	Portata Massima
	05.0	\sim	150 1000		^-	cl 4

	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Zincato kg/cad.	Confezione N. pezzi	Portata Massima
	25x2	O4mm	150×1000	5,3	25	Classe 4
-	25x2	O4mm	200x1000	6,8	25	Classe 4
Magila 13X	25x2	O4mm	250x1000	8,2	25	Classe 3
5	25x2	O _{4mm}	300x1000	9,7	25	Classe 2
3	25x2	O4mm	400x1000	12,7	25	Classe 1
LAININELLO	25x2	O _{4mm}	500x1000	15,6	25	Classe 1
<u> </u>	25x2	O4mm	600x1000	18,6	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	700x1000	21,5	25	Classe 1
	25x2	O4mm	800x1000	24,5	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	900x1000	27,4	25	Classe 1
	25x2	O _{4mm}	1000×1000	30.4	25	Classe 1

MAN

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
. Carico dinamico 600 daN/m2
Moteriale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
. Carica dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
. Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



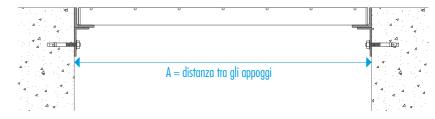
Classe 4 - autoarticolati
. Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2
Sigma confronto = 22,38 daN/mm2
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

TELAI PER PANNELLI MODULARI

Nel comunicare le caratteristiche dei pannelli da installare è importante sapere che il rilievo va eseguito su lunghezza e larghezza interne nette del foro (A) e sulla tipologia di telaio su cui verrà posato il pannello.

TIPOLOGIE DI TELAI

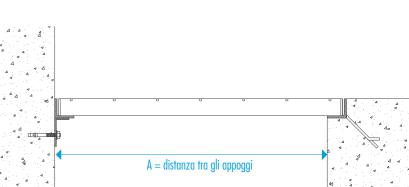
Bocca di lupo con TELAIO IN ANGOLARE DA TASSELLARE (in luce)



Bocca di lupo con TELAIO IN ANGOLARE DA ANNEGARE (ad isola)

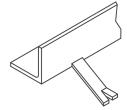


Bocca di lupo con un LATO DA ANNEGARE E UNO DA TASSELLARE (luce/isola)

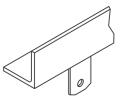


BARRE ANGOLARI DISPONIBILI A MAGAZZINO

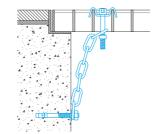
Barra in angolare da 30x30x3 zancato da 2000mm/3000mm zincato a caldo Barra in angolare da 35x35x3 zancato da 2000mm/3000mm zincato a caldo Barra in angolare da 45x45x4 zancato da 2000mm/3000mm zincato a caldo

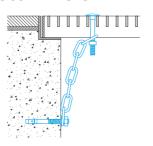


Barra in angolare da 30x30x3 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo Barra in angolare da 35x35x3 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo Barra in angolare da 45x45x4 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo



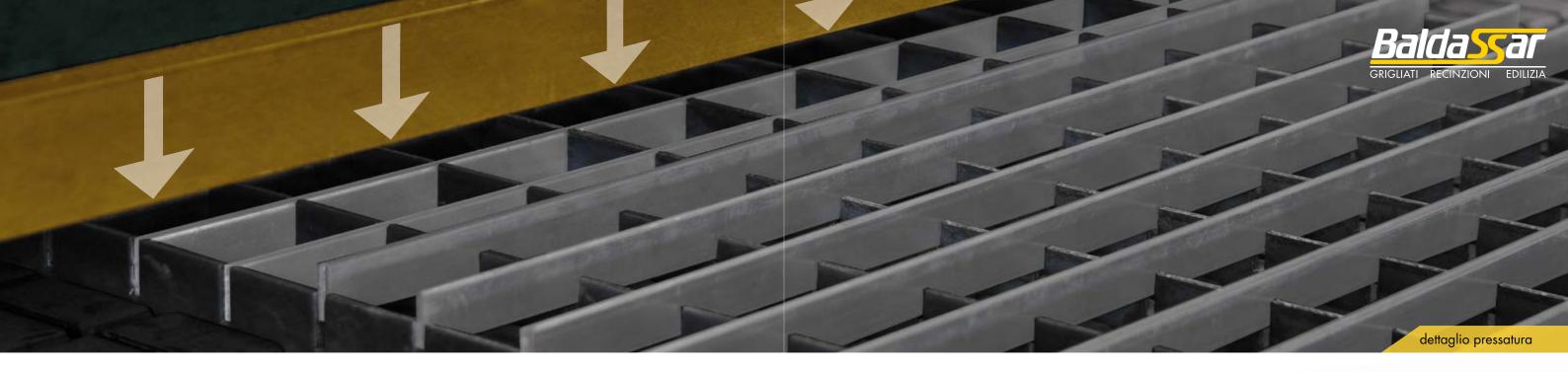
GANCIO ANTIFURTO PER BOCCHE DI LUPO





20 *BaldaSsar*





GRIGLIATO PRESSATO ORIZZONTALE ■

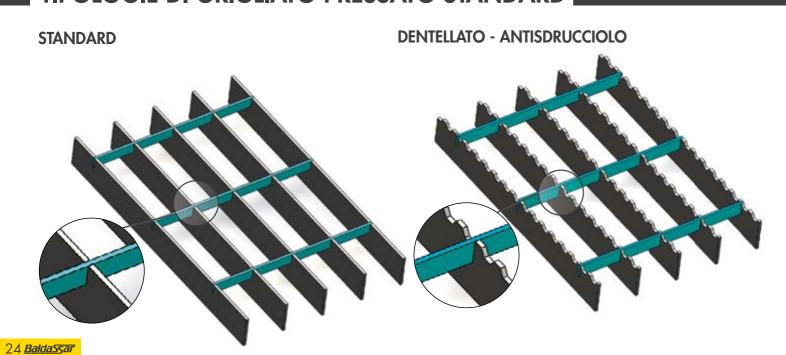
Il grigliato pressato è costituito da piatti portanti e piattini di collegamento incastrati fra loro mediante una potente pressatura. Gli incavi dei piatti portanti sono eseguiti con linee di produzione di elevata precisione e i traversini di collegamento vengono inseriti in essi mediante pressatura.

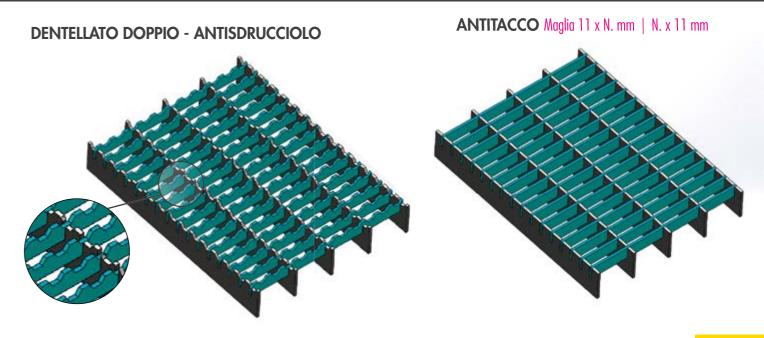
Il grigliato pressato è indicato per usi civili con portate pedonali.

Tutte le tipologie di grigliato pressato possono essere realizzate sia in acciaio zincato che INOX.

COMPOSIZIONE Es. Maglia: P11xc33 mm Es. Piatto: H25xs2 mm Piatti portanti C = distanza tra i collegamenti* P = distanza tra i piatti H = otlezza piatto portante S = spessore piatto portante = direzione piatto portante (PP) **Indistanza si calcala tra il PUNTO MEDIANO di un elemento e l'altro

TIPOLOGIE DI GRIGLIATO PRESSATO STANDARD





BaldaSsar 25

ALCUNI ESEMPI D'IMPIEGO DEL GRIGLIATO PRESSATO



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 66x11mm P. 100x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino liscio. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



RECINZIONE DI SICUREZZA ANTISCALVAMENTO PER MAGAZZINO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 33x11 mm P. 25x2 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 33x11 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino liscio. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 44x11 mm P. 40x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.

66

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria E . Carico dinamico 600 daN/m2 Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln

Interasse barre portanti (mm)												
Sezione		1	-	22		33		14	4	66		
barre												
portanti	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f		
20 x 2	1129	5,00	933	4,65	815	4,06	741	3,70	633	2,96		
25 x 2	1335	5,00	1123	5,00	1014	5,00	926	4,62	792	3,71		
30 x 2	1531	5,00	1287	5,00	1163	5,00	1082	5,00	950	4,44		
35 x 2	1718	5,00	1445	5,00	1306	5,00	1215	5,00	1098	5,00		
40 x 2	1900	5,00	1597	5,00	1443	5,00	1343	5,00	1214	5,00		
45 x 2	2075	5,00	1745	5,00	1577	5,00	1467	5,00	1326	5,00		
50 x 2	2246	5,00	1888	5,00	1706	5,00	1588	5,00	1435	5,00		
25 x 3	1478	5,00	1242	5,00	1123	5,00	1045	5,00	926	4,62		
30 x 3	1694	5,00	1425	5,00	1287	5,00	1198	5,00	1082	5,00		
35 x 3	1902	5,00	1599	5,00	1445	5,00	1345	5,00	1215	5,00		
40 x 3	2102	5,00	1768	5,00	1597	5,00	1486	5,00	1343	5,00		
45 x 3	2296	5,00	1931	5,00	1745	5,00	1624	5,00	1467	5,00		
50 x 3	2485	5,00	2090	5,00	1888	5,00	1757	5,00	1588	5,00		
60 x 3	2850	5,00	2396	5,00	2165	5,00	2015	5,00	1821	5,00		
70 x 3	3199	5,00	2690	5,00	2430	5,00	2262	5,00	2044	5,00		
80 x 3	3536	5,00	2973	5,00	2687	5,00	2500	5,00	2259	5,00		
90 x 3	3862	5,00	3248	5,00	2935	5,00	2731	5,00	2468	5,00		
100 x 3	4180	5,00	3515	5,00	3176	5,00	2956	5,00	2671	5,00		
30 x 4 40 x 4	1821 2259	5,00	1531 1900	5,00 5,00	1383 1716	5,00	1287 1597	5,00	1163 1443	5,00		
40 x 4	2468	5,00	2075	5,00	1875	5,00	1745	5,00	1577	5,00		
50 x 4	2671	5,00	2246	5,00	2029	5,00	1888	5,00	1706	5,00		
60 x 4	3062	5,00	2575	5,00	2327	5,00	2165	5,00	1956	5,00		
70 x 4	3437	5,00	2890	5,00	2612	5,00	2430	5,00	2196	5,00		
80 x 4	3800	5,00	3195	5,00	2887	5,00	2687	5,00	2428	5,00		
90 x 4	4151	5,00	3490	5,00	3154	5,00	2935	5,00	2652	5,00		
100 x 4	4492	5,00	3777	5,00	3413	5,00	3176	5,00	2870	5,00		
110 x 4	4825	5,00	4057	5,00	3666	5,00	3411	5,00	3083	5,00		
120 x 4	5150	5,00	4331	5,00	3913	5,00	3642	5,00	3290	5,00		
40 x 5	2389	5,00	2009	5,00	1815	5,00	1689	5,00	1526	5,00		
50 x 5	2824	5,00	2375	5,00	2146	5,00	1997	5,00	1804	5,00		
60 x 5	3238	5,00	2723	5,00	2460	5,00	2289	5,00	2069	5,00		
70 x 5	3635	5,00	3056	5,00	2762	5,00	2570	5,00	2322	5,00		
80 x 5	4018	5,00	3378	5,00	3053	5,00	2841	5,00	2567	5,00		
90 x 5	4389	5,00	3690	5,00	3335	5,00	3103	5,00	2804	5,00		
100 x 5	4750	5,00	3994	5,00	3609	5,00	3358	5,00	3035	5,00		
110 x 5	5102	5,00	4290	5,00	3876	5,00	3607	5,00	3259	5,00		
120 x 5	5446	5,00	4579	5,00	4138	5,00	3850	5,00	3479	5,00		



CLasse 2 - autovetture D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria F . Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia Max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

	Interd	asse ba	irre por	tanti (m	ım)					
ezione	1	11	2	22	3	3	4	14	6	66
arre ortanti	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
0 x 2	272	0,54	197	0,28	166	0,20	143	0,15	129	0,12
5 x 2	369	0,77	252	0,37	208	0,26	179	0,19	162	0,15
0 x 2	488	1,09	320	0,49	255	0,32	216	0,23	194	0,18
5 x 2	628	1,51	399	0,64	312	0,40	258	0,28	229	0,22
0 x 2	790	2,05	491	0,83	376	0,50	306	0,34	268	0,26
5 x 2	974	2,73	595	1,06	450	0,62	361	0,41	313	0,31
0 x 2	1179	3,55	711	1,34	532	0,77	423	0,50	363	0,37
5 x 3	504	1,39	329	0,62	262	0,40	221	0,29	198	0,23
0 x 3	682	2,06	430	0,86	333	0,53	274	0,36	242	0,29
5 x 3	893	2,97	549	1,17	418	0,70	337	0,46	293	0,35
0 x 3	1136	4,13	687	1,57	515	0,91	410	0,59	353	0,44
5 x 3	1360	5,00	843	2,06	625	1,16	492	0,74	420	0,55
0 x 3	1510	5,00	1017	2,66	749	1,48	584	0,92	495	0,67
0 x 3	1811	5,00	1421	4,24	1034	2,29	798	1,39	669	0,99
0 x 3	2111	5,00	1748	5,00	1372	3,40	1050	2,02	874	1,42
0 x 3	2412	5,00	1997	5,00	1761	4,83	1341	2,84	1112	1,98
0 x 3	2713	5,00	2246	5,00	2002	5,00	1671	3,88	1381	2,68
00 x 3	3014	5,00	2495	5,00	2224	5,00	2018	5,00	1681	3,53
0 x 4	877	3,34	540	1,32	411	0,79	332	0,52	289	0,40
0 x 4	1331	5,00	883	2,54	653	1,42	513	0,90	437	0,66
5 x 4	1496	5,00	1091	3,39	800	1,87	623	1,16	527	0,84
0 x 4	1661	5,00	1323	4,43	965	2,41	746	1,47	627	1,06
0 x 4	1992	5,00	1650	5,00	1346	3,82	1031	2,28	859	1,61
0 x 4	2323	5,00	1924	5,00	1715	5,00	1367	3,37	1133	2,35
0 x 4	2655	5,00	2198	5,00	1959	5,00	1755	4,80	1449	3,31
0 x 4	2986	5,00	2472	5,00	2203	5,00	1999	5,00	1808	4,53
00 x 4	3317	5,00	2746	5,00	2447	5,00	2221	5,00	2075	5,00
10 x 4	3649	5,00	3020	5,00	2691	5,00	2443	5,00	2282	5,00
20 x 4	3980	5,00	3294	5,00	2936	5,00	2664	5,00	2489	5,00
0 x 5	1433	5,00	1078	3,73	792	2,06	617	1,28	521	0,93
0 x 5	1789	5,00	1482	5,00	1181	3,56	908	2,14	758	1,51
0 x 5	2146	5,00	1777	5,00	1584	5,00	1263	3,38	1048	2,35
0 x 5	2502	5,00	2072	5,00	1847	5,00	1676	5,00	1391	3,49
0 x 5	2859	5,00	2367	5,00	2110	5,00	1915	5,00	1787	4,98
0 x 5	3216	5,00	2662	5,00	2373	5,00	2153	5,00	2012	5,00
00 x 5	3573	5,00	2958	5,00	2636	5,00	2392	5,00	2235	5,00
10 x 5	3930	5,00	3253	5,00	2899	5,00	2631	5,00	2458	5,00



20 x 2

CLasse 3 - autocarri . Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia Max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln

Interasse barre portanti (mm)

22

33

205 0,31 150 0,17 124 0,11 110 0,09 93 0,06

f Ln f Ln f Ln f

44

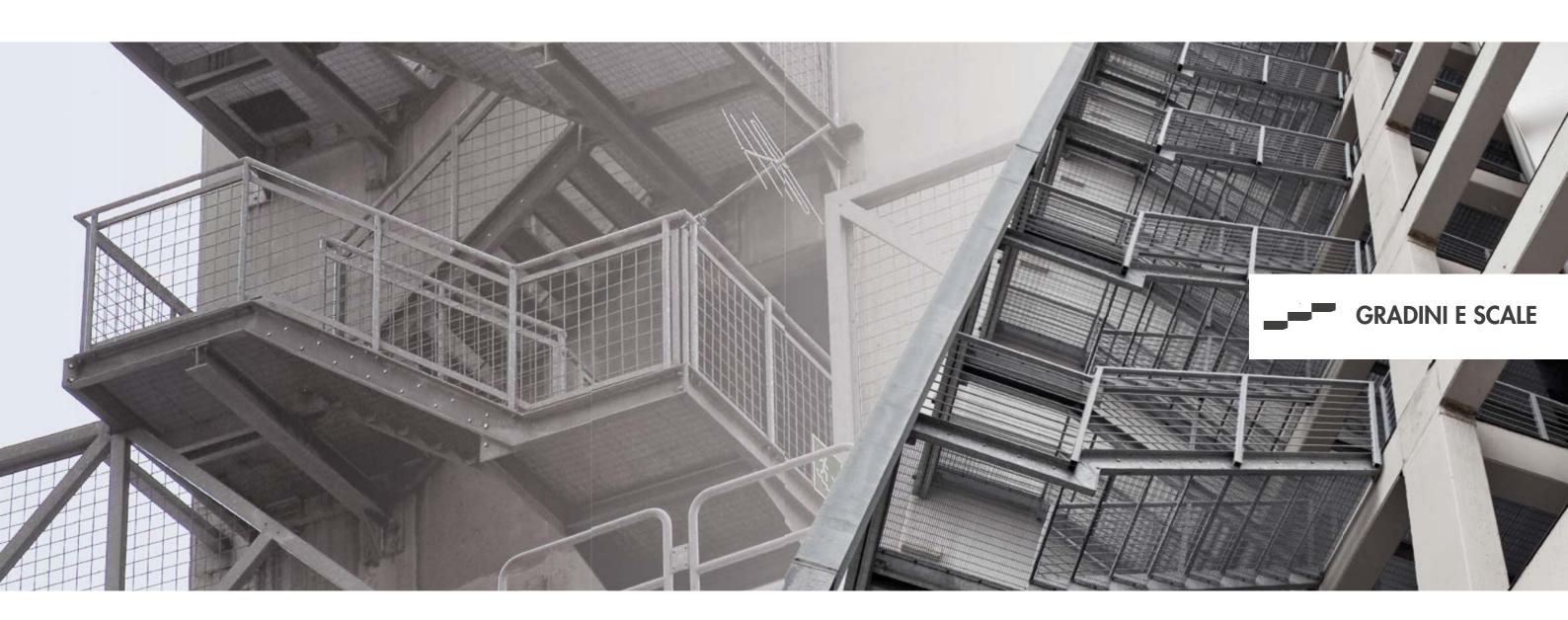
CLasse 4 - autoarticolati

. Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2 Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln

	Interd	asse ba	rre por	tanti (m	m)					
Sezione	1	11	:	22	3	33		44	(66
barre portanti	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
20 x 2	159	0,19	115	0,10	95	0,07	82	0,05	70	0,04
25 x 2	199	0,23	144	0,12	119	0,08	103	0,06	88	0,05
30 x 2	239	0,28	173	0,15	143	0,10	124	0,08	106	0,06
35 x 2	281	0,33	202	0,17	167	0,12	144	0,09	123	0,06
40 x 2	329	0,40	231	0,20	191	0,13	165	0,10	141	0,07
45 x 2	371	0,45	260	0,22	215	0,15	186	0,11	159	0,08
50 x 2	412	0,50	292	0,25	239	0,17	206	0,12	176	0,09
25 x 3	244	0,35	177	0,19	146	0,13	126	0,09	108	0,07
30 x 3	297	0,43	212	0,22	175	0,15	152	0,11	129	0,08
35 x 3	353	0,52	248	0,26	205	0,18	177	0,13	151	0,10
40 x 3	404	0,60	285	0,30	234	0,20	202	0,15	173	0,11
45 x 3	455	0,68	328	0,35	263	0,23	228	0,17	194	0,12
50 x 3	505	0,75	376	0,41	296	0,26	253	0,19	216	0,14
60 x 3	606	0,90	452	0,50	372	0,33	310	0,24	259	0,16
70 x 3	717	1,08	528	0,59	434	0,40	376	0,29	308	0,20
80 x 3	845	1,30	603	0,67	496	0,45	437	0,35	364	0,24
90 x 3	990	1,56	684	0,77	559	0,51	491	0,40	413	0,28
100 x 3	1152	1,87	774	0,88	621	0,57	546	0,44	459	0,31
30 x 4	350	0,60	245	0,29	202	0,20	175	0,15	149	0,11
40 x 4	467	0,81	339	0,42	271	0,27	234	0,20	199	0,15
45 x 4	525	0,91	391	0,50	310	0,31	263	0,23	224	0,16
50 x 4	583	1,00	435	0,56	353	0,36	296	0,26	249	0,18
60 x 4	709	1,23	522	0,67	430	0,46	371	0,33	304	0,23
70 x 4	856	1,52	609	0,78	502	0,53	441	0,41	369	0,28
80 x 4	1027	1,88	704	0,91	573	0,61	504	0,47	424	0,33
90 x 4	1220	2,32	812	1,07	647	0,69	567	0,53	477	0,37
100 x 4	1436	2,85	932	1,25	/28	0,/8	631	0,59	530	0,42
110 x 4	1674	3,46	1064	1,46	818	0,89	701	0,66	583	0,46
120 x 4	1936	4,18	1210	1,71	917	1,01	777	0,74	637	0,50
40 x 5	522	1,01	389	0,56	308	0,35	262	0,25	223	0,18
50 x 5	655	1,27	486	0,70	401	0,48	339	0,34	281	0,23
60 x 5	811	1,60	584	0,84	481	0,57	423	0,44	349	0,29
70 x 5	995	2,02	687	0,99	561	0,66	493	0,51	414	0,36
80 x 5	1208	2,56	805	1,18	643	0,76	564	0,59	474	0,42
90 x 5	1450	3,22	940	1,42	734	0,88	635	0,66	533	0,47
100 x 5	1720 2018	4,01	1090	1,69	948	1,02	714 801	0,75	592	0,52
110 x 5	2205	-	1256 1437	2,01	1071	1,18	896	0,85	654	0,57
120 x 5	2200	5,00	143/	2,37	10/1	1,36	070	0,97	721	0,64

25 x 2	264	0,41	187	0,21	156	0,14	138	0,11	117	0,08	25 x 2	199	0,23	144	0,12	119	0,08	1
30 x 2	321	0,51	227	0,25	187	0,17	165	0,13	140	0,10	30 x 2	239	0,28	173	0,15	143	0,10	1
35 x 2	375	0,59	273	0,31	219	0,20	193	0,16	164	0,11	35 x 2	281	0,33	202	0,17	167	0,12	1
40 x 2	430	0,68	323	0,39	255	0,24	222	0,18	187	0,13	40 x 2	329	0,40	231	0,20	191	0,13	1
45 x 2	491	0,79	363	0,43	297	0,28	254	0,21	211	0,15	45 x 2	371	0,45	260	0,22	215	0,15	1
50 x 2	559	0,91	403	0,48	339	0,34	290	0,24	237	0,16	50 x 2	412	0,50	292	0,25	239	0,17	2
25 x 3	328	0,63	232	0,32	191	0,22	169	0,17	143	0,12	25 x 3	244	0,35	177	0,19	146	0,13	1
30 x 3	394	0,77	290	0,41	231	0,26	202	0,20	172	0,15	30 x 3	297	0,43	212	0,22	175	0,15	1
35 x 3	464	0,91	346	0,51	279	0,32	240	0,24	201	0,17	35 x 3	353	0,52	248	0,26	205	0,18	1
40 x 3	545	1,08	395	0,58	332	0,41	283	0,29	232	0,20	40 x 3	404	0,60	285	0,30	234	0,20	2
45 x 3	637	1,30	447	0,65	374	0,46	323	0,34	267	0,23	45 x 3	455	0,68	328	0,35	263	0,23	2
50 x 3	739	1,55	505	0,75	416	0,51	359	0,38	306	0,27	50 x 3	505	0,75	376	0,41	296	0,26	2
60 x 3	977	2,19	640	0,98	511	0,64	432	0,46	389	0,37	60 x 3	606	0,90	452	0,50	372	0,33	3
70 x 3	1257	3,03	799	1,28	624	0,80	516	0,56	458	0,44	70 x 3	717	1,08	528	0,59	434	0,40	3
80 x 3	1581	4,11	983	1,66	753	1,00	613	0,68	537	0,53	80 x 3	845	1,30	603	0,67	496	0,45	4
90 x 3	1893	5,00	1191	2,13	900	1,25	723	0,82	627	0,63	90 x 3	990	1,56	684	0,77	559	0,51	4
100 x 3	2100	5,00	1423	2,69	1065	1,55	846	1,00	727	0,75	100 x 3	1152	1,87	774	0,88	621	0,57	
30 x 4	459	1,04	342	0,57	275	0,37	237	0,28	199	0,20	30 x 4	350	0,60	245	0,29	202	0,20	1
40 x 4	660	1,56	461	0,78	384	0,54	332	0,41	276	0,28	40 x 4	467	0,81	339	0,42	271	0,27	2
45 x 4	782	1,91	530	0,91	433	0,61	373	0,46	322	0,33	45 x 4	525	0,91	391	0,50	310	0,31	2
50 x 4	919	2,34	607	1,06	488	0,70	415	0,51	374	0,39	50 x 4	583	1,00	435	0,56	353	0,36	2
60 x 4	1236	3,42	787	1,45	615	0,91	510	0,63	453	0,50	60 x 4	709	1,23	522	0,67	430	0,46	3
70 x 4	1610	4,86	999	1,96	765	1,18	622	0,80	544	0,62	70 x 4	856	1,52	609	0,78	502	0,53	4
80 x 4	1852	5,00	1244	2,60	938	1,52	751	1,00	649	0,75	80 x 4	1027	1,88	704	0,91	573	0,61	!
90 x 4	2081	5,00	1521	3,39	1134	1,94	898	1,24	769	0,93	90 x 4	1220	2,32	812	1,07	647	0,69	!
100 x 4	2310	5,00	1831	4,36	1353	2,44	1062	1,54	902	1,13	100 x 4	1436	2,85	932	1,25	728	0,78	6
110 x 4	2539	5,00	2105	5,00	1596	3,04	1243	1,89	1050	1,37	110 x 4	1674	3,46	1064	1,46	818	0,89	7
120 x 4	2768	5,00	2294	5,00	1861	3,74	1441	2,29	1212	1,65	120 x 4	1936	4,18	1210	1,71	917	1,01	7
40 x 5	775	2,12	526	1,01	430	0,68	371	0,51	320	0,37	40 x 5	522	1,01	389	0,56	308	0,35	2
50 x 5	1099	3,28	709	1,43	560	0,91	469	0,65	419	0,52	50 x 5	655	1,27	486	0,70	401	0,48	
60 x 5	1495	4,92	934	2,01	719	1,22	587	0,83	516	0,65	60 x 5	811	1,60	584	0,84	481	0,57	4
70 x 5	1748	5,00	1199	2,77	906	1,63	728	1,08	630	0,82	70 x 5	995	2,02	687	0,99	561	0,66	1
80 x 5	1994	5,00	1505	3,74	1123	2,14	889	1,37	762	1,03	80 x 5	1208	2,56	805	1,18	643	0,76	į
90 x 5	2240	5,00	1851	4,94	1368	2,77	1072	1,74	911	1,28	90 x 5	1450	3,22	940	1,42	734	0,88	6
100 x 5	2486	5,00	2061	5,00	1642	3,53	1277	2,18	1078	1,58	100 x 5	1720	4,01	1090	1,69	836	1,02	1
110 x 5	2733	5,00	2265	5,00	1945	4,45	1503	2,71	1263	1,95	110 x 5	2018	4,94	1256	2,01	948	1,18	{
120 x 5	2980	5,00	2469	5,00	2203	5,00	1751	3,33	1465	2,37	120 x 5	2205	5,00	1437	2,37	1071	1,36	8

120 x 5 4287 5,00 3549 5,00 3162 5,00 2870 5,00 2681 5,00



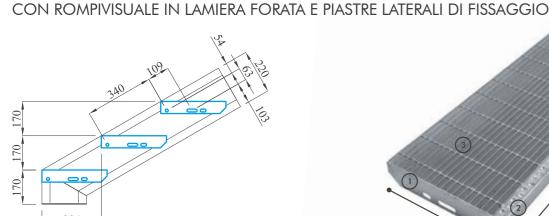
GRADINI E SCALE

Le principali caratteristiche che distinguono un gradino da un altro sono robustezza, finitura e antiscivolosità. I nostri gradini standard, realizzati con piastra laterale in piatto sez. 60x3 mm, con predisposizione di fori per il fissaggio, sono di facile montaggio e vengono rifiniti con lamiera forata antiscivolo. Baldassar garantisce la massima scrupolosità nella saldatura e trattamento mediante zincatura a caldo a norme UNI EN ISO 1461. La gamma dei gradini è stata ampliata standardizzando anche le misure più larghe (1800 mm o 2400 mm) da utilizzare per la realizzazione delle scale di sicurezza, ad esempio per cinema e centri commerciali, dove c'è un grande afflusso di persone. I gradini sono stati progettati appositamente per garantire la portata grazie a una particolare sottostruttura di rinforzo, non gravando sul peso del gradino.

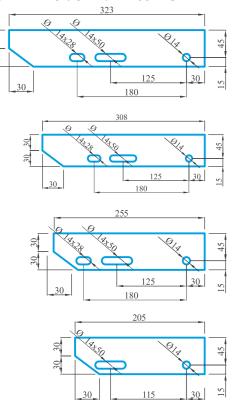


I nostri gradini vengono sottoposti a precisi test di resistenza. I fori sui bordi sono stati studiati in modo da assicurarne l'adattamento a qualsiasi rampa di scale. Le misure di pedata (P) e d'interasse dei fori di fissaggio vengono da noi prestabilite in modo da assicurare un'ampia gamma di possibilità compositive; la larghezza della rampa (L) rimane l'unica misura da comunicare nello sviluppo di una commessa, tenendo presente comunque che non sussistono difficoltà per la fornitura di gradini speciali.

GRADINI STANDARD



SCHEDA TECNICA INTERASSE FORI





	Dimei L	nsioni P	Maglia mm	Piatto mm	Coll.	kg/cad	Confezione N.pezzi
	1000	308		25x2	0	10,2	30
	1200	308	15×76	25x2	0	12,1	30
	1000	323	13^/6	30x2	0	11,9	30
٥,	1200	323		*30x2	0	14,3	30
	1000	308		25x2	0	7,2	30
	900	255		25x2	0	5,4	30
	800	255	25x76	25x2	0	5,1	30
	700	255	23X/6	25x2	0	4,5	30
	600	255		25x2	0	3,8	30
	600	205		25x2	0	3,2	30

*Gradini idonei ai carichi previsti per uso pubblico dalla norma UNI 11002-2 e secondo D.M. 14 Giugno 1989 236

VANTAGGI

USO PUBBLICO

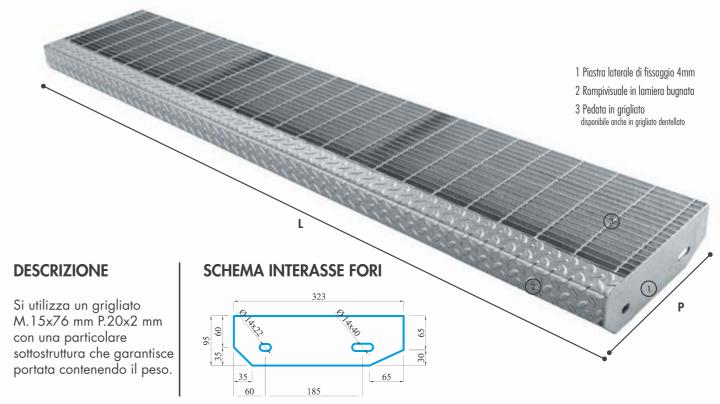
- Producibili con qualunque maglia di grigliato.
- Realizzabili su misura
- Flange laterali fabbricabili su misura con fori rispettanti le esigenze del cliente
- Ampia disponibilità a magazzino



GRADINI SPECIALI RINFORZATI

CON ROMPIVISUALE IN LAMIERA BUGNATA E PIASTRE LATERALI DI FISSAGGIO

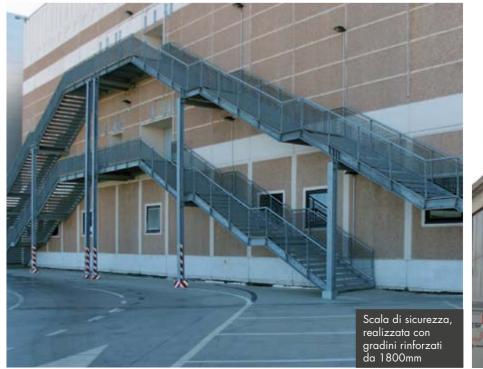
Utilizzati principalmente per vie di fuga in ambienti con un grande afflusso di persone



Progettiamo, realizziamo e posiamo scale in grigliato, studiate su disegno esecutivo del cliente o effettuando personalmente i rilievi e le opere di progettazione. Lo Staff tecnico segue il cliente in tutte le fasi, partendo dai rilievi in cantiere, sviluppando i disegni esecutivi nel rispetto di tutte le normative vigenti e seguendo scrupolosamente la produzione dei vari componenti.

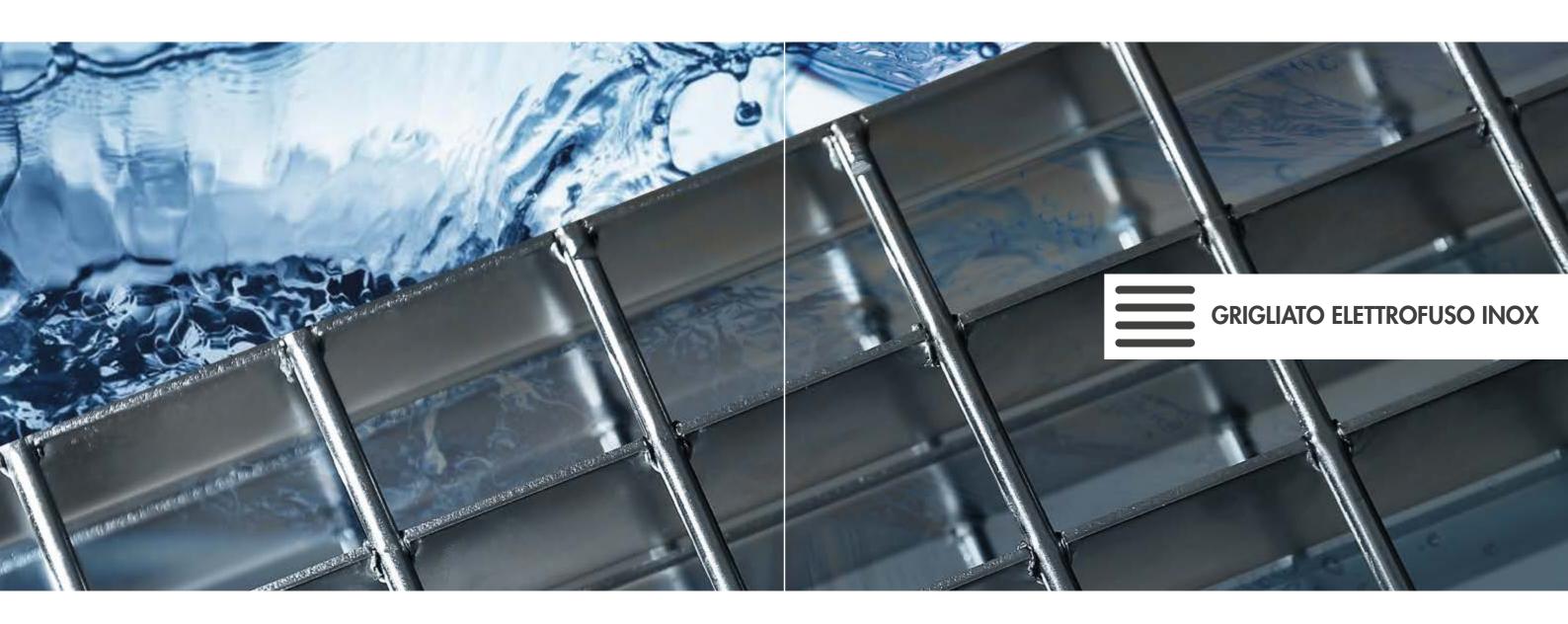
Dimensi L	oni P	Maglia mm	Piatto mm	Coll.	Zincato kg/cad	Confezione N.pezzi
1800	323	15×76	*20x2	0	25,5	su richiesta
2400	323	134/6	*20x2	0	46,5	su richiesta

*Gradini idonei ai carichi per uso pubblico previsti dalla norma UNI 11002-2 e secondo D.M. 14 Giugno 1989 236



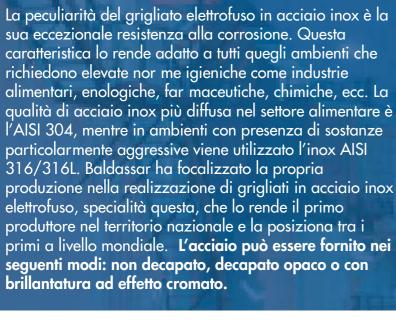


32 *BaldaSsar*

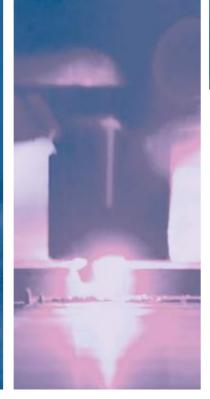


IL GRIGLIATO INOX ELETTROFUSO GARANTISCE MAGGIOR STABILITÀ E DURATA RISPETTO AL GRIGLIATO INOX PRESSATO, SOPRATUTTO DURANTE LE LAVORAZIONI

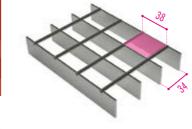




GRIGLIATO ELETTROFUSO INOX



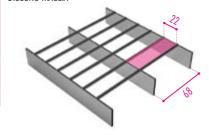
■ M	aglia 34:	x38 mm						
Piatto mm	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm	DISEGNO MAGI
25x2	O 4mm	2050×1000*	14,30	1014	244	185	165	K
25x2	O 4mm	3050x1000*	14,30	1014	244	185	165	
25x2	O 4mm	6100x1000*	14,30	1014	244	185	165	



	Maglia 68x22 mm
--	-----------------

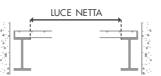
				With a of it			****
Piatto mm	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	O 4mm	2050x1035*	10,50	815	156	137	95
25x2	O 4mm	3050x1035*	10,50	815	156	137	95
25x2	O 4mm	6100x1035*	10,50	815	156	137	95





= Gradino standard

Dime	ensioni	Maglia	Piatto	Coll.	Zincato
L	P	mm	mm		kg/cad
700	274	34x38	25x2	0	3,8



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

CLasse 1 - Folla compatta portata pedonale D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria E . Carico dinamico 600 daN/m2 Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23,5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 2 - autovetture D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Tabella 3.1.II - Categoria F . Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23.5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm

Freccia Max. = 1/200 di Ln

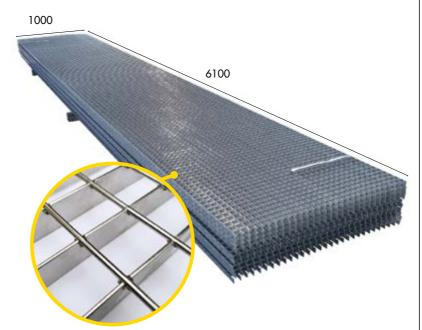


CLasse 3 - autocarri . Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23.5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln



CLasse 4 - autoarticolati . Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg Materiale: Acciaio S235JR Sigma snervamento = 23.5 daN/mm2Sigma confronto = 22,38 daN/mm2 Freccia max. = 5mm Freccia Max. = 1/200 di Ln

ESEMPIO DI TAPPETO INOX ELETTROFUSO, M. 34x38 mm P. 25x2 mm I



STABILE, VELOCE, ECONOMICO

Gli acciai inossidabili – inox sono par ticolari leghe ferrose che riescono a unire le proprietà meccaniche tipiche degli acciai, alle caratteristiche intrinseche dei materiali nobili quali, tra tutte, le notevoli doti di resistenza ai fenomeni corrosivi. Queste caratteristiche rendono il grigliato elettrofuso in acciaio inox particolarmente adatto per operare ad elevata temperatura, anche in condizioni ossidanti, grazie alla sua elevata tenuta e durata. Gli acciai inox godono di numerose proprietà, sia fisiche, sia meccaniche per le più diverse situazioni applicative. Nel grigliato Baldassar elettrofuso inox ogni incrocio della maglia è elettrosaldato, impedendo così che nella fase di taglio essa si scomponga, garantendo al contempo qualità costruttiva, stabilità, facilità e velocità, sia di personalizzazione che di posa in opera. Disponibile in pannelli con collegamento con tondo liscio con maglia M. 34x38 mm o con maglia M. 68x22 mm.

PASSERELLE TRALICCIO

Grigliato Elettrofuso INOX tipo Baldassar M. 34x38 mm P. 25x2 mm, accia io INOX AISI 304. Collegament o con tondo liscio Ø4mm, bordato e decapato.

La produzione continua e la giacenza a magazzino permettono un'evasione celere di oani commessa.

36 **BaldaSsar**

^{*}misure nominali



GRIGLIATO PRESSATO IN INOX

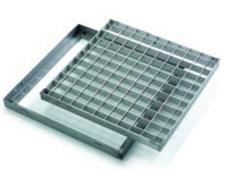
Il connubio tra l'impiego di acciai speciali come l'inox e le specifiche conoscenze tecniche, frutto della decennale esperienza nel settore, abbinati a moderni impianti di produzione, fanno dei grigliati Baldassar un prodotto di impareggiabile qualità. La produzione dei grigliati è normalmente realizzata con acciaio inox AISI 304. Per applicazioni esposte a sostanze particolarmente aggressive si utilizza l'acciaio inox AISI 316/316 L. La praticità e l'adattabilità dei pannelli grigliati li rendono indispensabili per tutti gli ambienti ove l'igiene è il requisito principale. La finitura dei pannelli di grigliato in acciaio inox comprende i trattamenti superficiali di decapaggio chimico opaco e di brillantatura, utili per conferire al prodotto maggiore durata ed estetica.

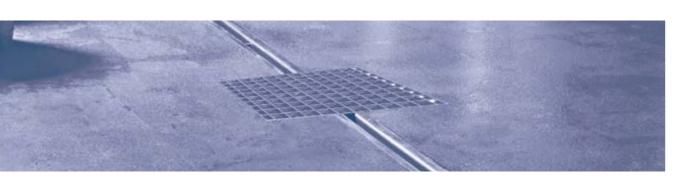
L'uso del grigliato pressato in acciaio inox è particolarmente indicato in tutti quei luoghi che prevedono norme igienico-sanitarie restrittive; per questo è ampiamente utilizzato in campo alimentare, farmaceutico, energetico, chimico, petrolchimico e nei settori edili e dei trasporti, oltre che in campo architettonico.

Oltre alla fabbricazione di pannelli, recinzioni e passerelle, Baldassar utilizza l'acciaio inox nella produzione di alcuni componenti per l'edilizia, come canali di scolo e a fessura, chiusini, griglie da calpestio e bocche di lupo, tecnicamente studiate per essere installate con facilità in tutte le situazioni.

Le griglie in pressato inox sono sempre disponibili a magazzino nelle dimensioni e maglie standard più richieste.















TOLLERANZE

I grigliati possono subire delle variazioni dimensionali rispetto alle misure nominali, dovute a dilatazioni o tensioni di varia natura sul materiale. Riportiamo a seguito i valori medi da considerare come rientranti nelle tolleranze.



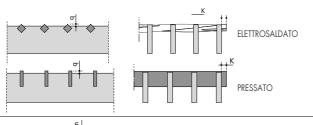
TOLLERANZE DI COSTRUZIONE DEI PANNELLI

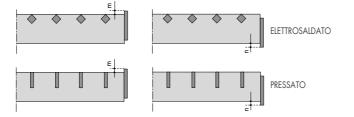
- Sporgenza dei collegamenti (q; k)
 (q) tolleranza sulla sporgenza tra collegamenti e piatti portanti q max. = 1,5 mm
 (k) tolleranza sulla sporgenza dei collegamenti rispetto ai piatti p
 - q max. = 1,5 mm
 (k) tolleranza sulla sporgenza dei collegamenti rispetto ai piatti portanti k max. = 1,5 mm
- Sporgenza piatto di bordatura (m; n)
 (m) tolleranza sulla sporgenza tra bordo e piatti portanti sulla parte superiore del pannello m max. = 1,5 mm
 (n) tolleranza sulla sporgenza tra bordo e piatti portanti sulla parte inferiore del pannello n max. = 1,5 mm
- Inclinazione piatti portanti (g)
 (g) tolleranza di inclinazione dei piatti portanti g max. = 0,1 • h
 g max.= spessore piatto portante
 Comunque g max = 4 mm
- Inclinazione piatto di bordatura (i)
 (i) tolleranza di inclinazione del bordo i max. = 0,1 • h
 i max.= spessore piatto di bordatura
- Ortogonalità dei collegamenti (z)
 (z) tolleranza di ortogonalità dei collegamenti rispetto ai piatti portanti
 z max. = 0,003 Y
- Curvatura dei collegamenti (w)
 (w) tolleranza di curvatura dei collegamenti
 w max. = 0.004 Y
- Planarità longitudinale (e)
 (e) tolleranza di planarità longitudinale
 a) pannello concavo
 e max. = X/200 mm

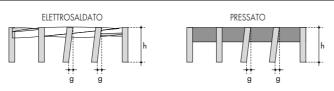
b) pannello convesso

e max. = X/150 mm

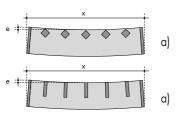
- Planarità trasversale (p)
 (p) tolleranza di planarità trasversale
 c) pannello concavo
 p max. = Y/200 mm
- d) pannello convesso p max. = Y/150 mm
- Curvatura piatti portanti (c)
 (c) tolleranza di curvatura dei piatti portanti c max. = 1/200 • X
- Svergolamento (sv) tolleranze di curvatura delle diagonali sv max. = D/150 mm D= diagonale del pannello

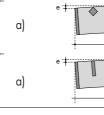


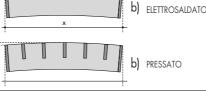


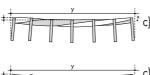


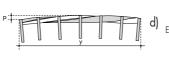
- ELETTROSALDATO PRESSATO
- A Z H B WH

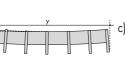


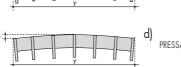


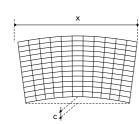










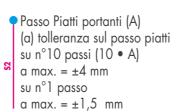


TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI PANNELLI

Lunghezza pannello (X)
(x) tolleranza sulla lunghezza
per x ≤2 000 mm
x max. = 0 mm
per x > 2 000 mm
x max. =0 mm
-0,002 • x

Larghezza pannello (y)
(y) tolleranza sulla larghezza
per y ≤1 000 mm
y max. = 0 mm
per y > 1 000 mm
y max.=0 mm
-0,006 • y

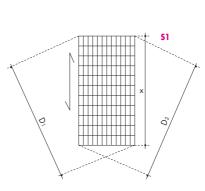
Diagonali pannello (R₁;R₂) (d) tolleranza sulle diagonali per x ≤2 000 mm d max. =D₁-D₂= ±6 mm per x > 2 000 mm d max. =D₁-D₂= 0,003 • x

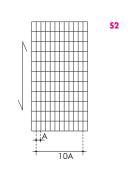


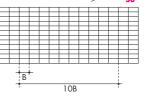
Passo Collegamenti (B)
(b) tolleranza sul passo collegamenti su n°10 passi (10•B)
b max. = ±4 mm
su n°1 passo
b max. = ±2 mm

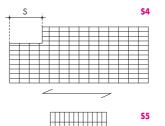
Lunghezza sagomatura rettilinea (S)
(s) tolleranza sulla lunghezza della
sagomatura
s max. = 0 mm
+10

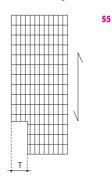
Larghezza sagomatura rettilinea (T)
(t) tolleranza sulla larghezza della
sagomatura
t max. = 0 mm
+10





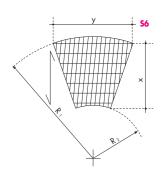






Raggio sagomatura circolare $(R_1; R_2)$ (r) tolleranza sul raggio della sagomatura $R_1 = \frac{0}{9}$ mm





TOLLERANZE

Norma UNI Serie 11002
Le tolleranze sono definite dalla
normativa UNI Serie 11002
"Pannelli e gradini di grigliato
elettrosaldato e/o Pressato"
dell'agosto 2002 e successive
revisioni, promossa da
Assogrigliati - Associazione
Nazionale tra i Produttori italiani
di Grigliati Elettrosaldati e pressati
in acciaio e leghe metalliche.

Tale norma mira a fornire agli utenti finali un adeguato standard di sicurezza e di prodotto secondo le normative vigenti. La voce 1.1.3 definisce in particolar modo i materiali e le tolleranze dimensionali e di costruzione per applicazioni in piani di calpestio e carrabili costituiti da barre, quali pannelli e gradini.

I valori indicati nella norma alla voce tolleranze, precisano i limiti secondo cui le prestazioni del grigliato non subiscono alcuna variazione e, quindi, le dimensioni nominali delle differenze di quota che non devono essere superate.

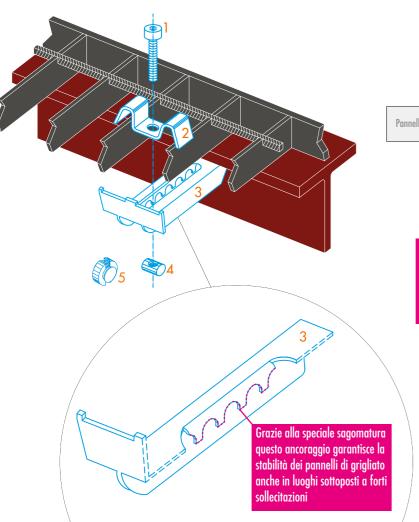
ANCORAGGI E FISSAGGI



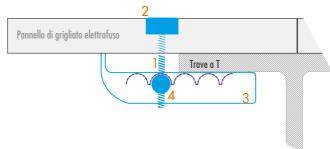
TANK: FERMAGRIGLIATO BREVETTATO anti slittamento



Il nostro Fermagrigliato è studiato per assicurare un vincolo sicuro ed affidabile nel tempo, resistente a tutte le possibili sollecitazioni vibratorie. Pur presentando la medesima semplicità di costruzione e di montaggio dei dispositivi di fissaggio tradizionali, grazie alla sua tecnologia, garantisce prestazioni superiori rispetto a quest'ultimi.





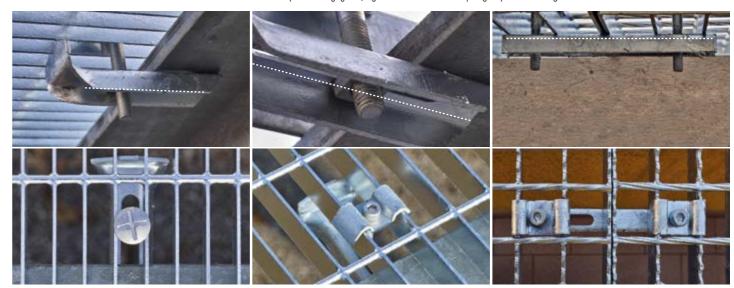


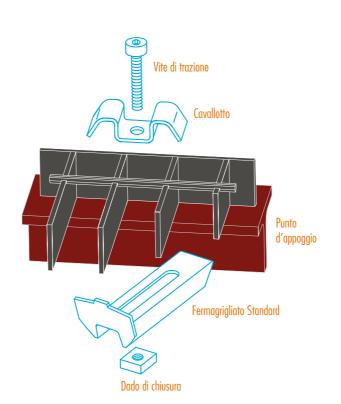


La speciale sagomatura permette la trazione della vite anche nelle situazioni in cui non sia possibile inserire quest'ultima perpendicolarmente al pannello di grigliato



FERMAGRIGLIATI STANDARD Produciamo diversi tipi di fermagrigliato, ognuno dedicato ad una tipologia specifica di maglia.



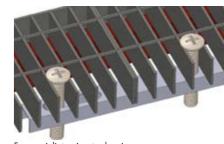




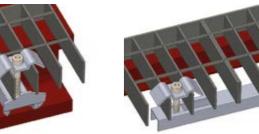
Fermagrigliato zincato completo per maglia 11 - 15 mm



Fermagrigliato zincato completo Modello Baldassar per maglia 21 - 25 mm



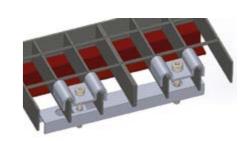
Fermagrigliato zincato doppio Modello Baldassar completo per maglia 11 - 15 mm



Fermagrigliato zincato doppio Modello Baldassar completo per maglia 21 - 25 mm



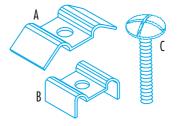
Fermagrigliato zincato completo completo per maglia 30 - 34 mm



Fermagrigliato zincato doppio Modello Baldassar completo per maglia 30 - 34 mm

ELEMENTI DI FISSAGGIO

Appositi Cavallotti di fissaggio (A maglia 22/25, B maglia 30/34) vengono forniti su richiesta. In alternativa si può utilizzare la Vite Speciale (C maglia 15).





ZINCATURA

La zincatura a caldo è uno dei metodi più diffusi per la protezione dei manufatti in acciaio dalla ruggine. Tale procedimento si attua applicando uno strato di zinco sul prodotto, che proteggendo l'acciaio sottostante, lo preserverà dall'ossidazione, conservandone così tutte le caratteristiche. La zincatura viene eseguita mediante l'immersione dei pezzi lavorati in una vasca di zinco fuso a circa 450°C, per un tempo proporzionale allo spessore desiderato per il rivestimento: più lunga sarà l'immersione, maggiore sarà lo strato della zincatura e, quindi, maggiore sarà la protezione dalla ruggine e dalle scalfitture. Il problema della ruggine è molto comune per ogni manufatto ferroso e il rischio di compromettere la resistenza meccanica-strutturale è molto elevato: i pezzi trattati con il nostro procedimento di zincatura hanno una durata 10 volte superiore ai prodotti non trattati (fonte BS 5493/1977). In conformità alle Regole Comuni del CEN/CENELEC, i paesi membri del Comitato Europeo per la Normazione (CEN), tra cui l'Italia, sono tenuti ad applicare ed indicare la norma UNI EN ISO 1461:2009 per la zincatura.



GREZZO





DESIGN e COLORE

Le tecnologie di lavorazione e le possibili combinazioni di design fanno del grigliato un prodotto che è sempre più spesso scelto per rispondere a varie e diverse soluzioni. Baldassar è in grado di realizzare su disegno le più svariate forme, contribuendo con la propria esperienza alla soluzione dei vari problemi tecnici che possono intervenire nel corso dei lavori. Disponibile una vasta gamma di colori.





COLORI DISPONIBILI



A POLVERI

ZINCATURA A CALDO

> **ACCIAIO GREZZO**













IIII GRIGLIATO ELETTROFUSO VERTICALE

||| Maglia 62x66 mm - Quasar 2/3

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	◯ 5mm	6072x1560	8,9	9,5
25x2	O 5mm	6072x1870	8,9	9,5
25x3	O 5mm	6072x1560	12,1	13,0
25x3	O 5mm	6072x1870	12,1	13,0

| Maglia 66x132 mm (Interno Piatti) - Multisar

Piatto mm	Coll.	Dimensioni	Grezzo kg/mq		
HxS		mm	kg/mq	kg/mq	
25x2	O 5mm	6072×1870	7.0	7 4	

||| Maglia 62x132 mm - Multisar 2/3/4

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	O 5mm	6072x1560	7,6	8,2
25x2	O 5mm	6072x1870	7,6	8,2
25x3	O 5mm	6072x1560	10,9	11,7
25x3	O 5mm	6072x1870	10,9	11,7
30x4	O 6mm	6072x1870	16,2	17,5

||| Maglia 124x132 mm - Plusar

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq		
25x3	O 5mm	6072x1870	6.1	6.5	

|||| Maglia 47x266 mm FRANGISOLE - Horizon

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	
profilo a "Z"	O 5mm	6100x1970	14,5	15,7
profilo a " 7 "	O 5mm	6100x1560	14,5	15,7

|||| Maglia 47x266 mm FRANGISOLE - Horizon Plus

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	
profilo a " Z "	O 5mm	6100x1975	17,5	18,9
profilo a " 7 "	O 5mm	6100x1565	17,5	18,9

||| Maglia 44x44 mm - Quadra

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	
25x2	O 4mm	6030x1860	11,4	12,1

Maglia 124x44 mm - Free / Clear

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	
25x2	O 5mm	6030x1870	6,9	7,4





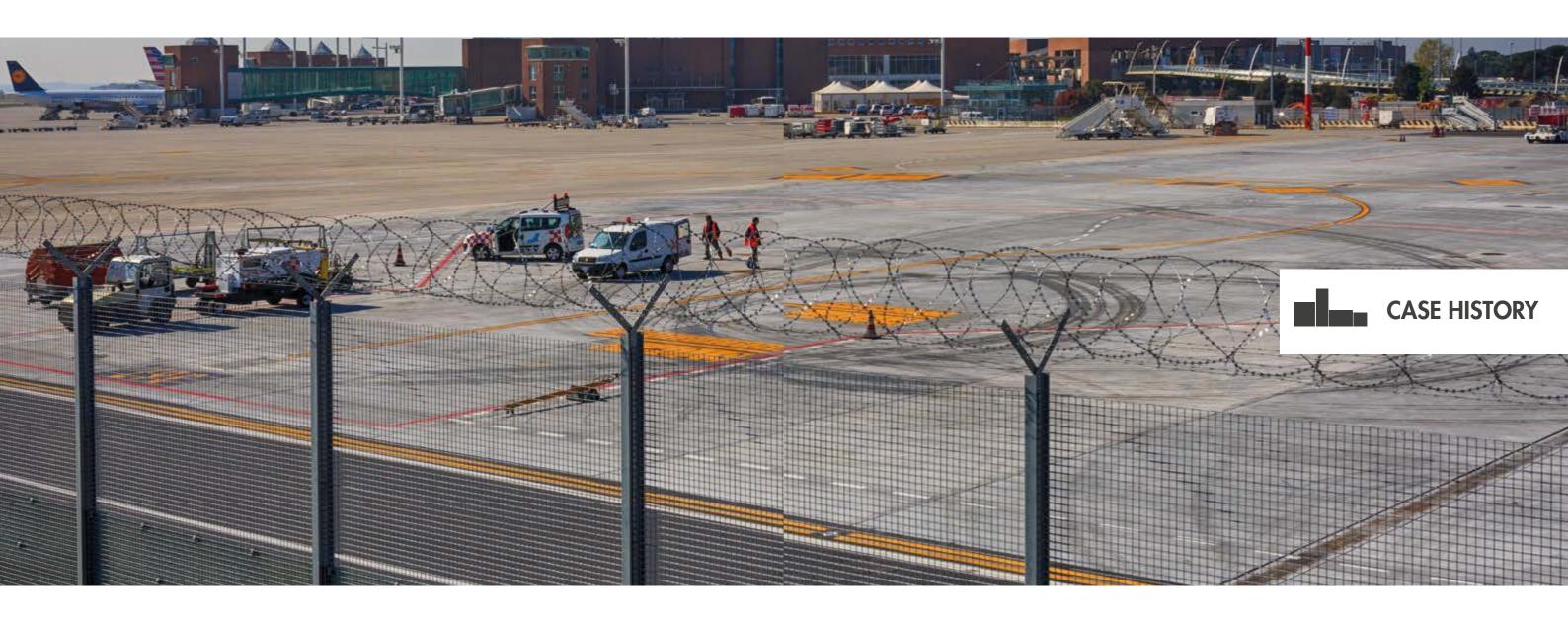








50 BaldaSSaF * NON SEMPRE disponibile a Magazzino



AEROPORTO MARCOPOLO - VENEZIA



FORNITURA DI RECINZIONE DI SICUREZZA

Recinzione Tipo Baldassar, modello Quadra, M. 44x44 mm, P. 25x2 mm. Zincata a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461. Montanti in IPE 140mm con offendicolo per supporto concertina.



PORTOMARGHERA



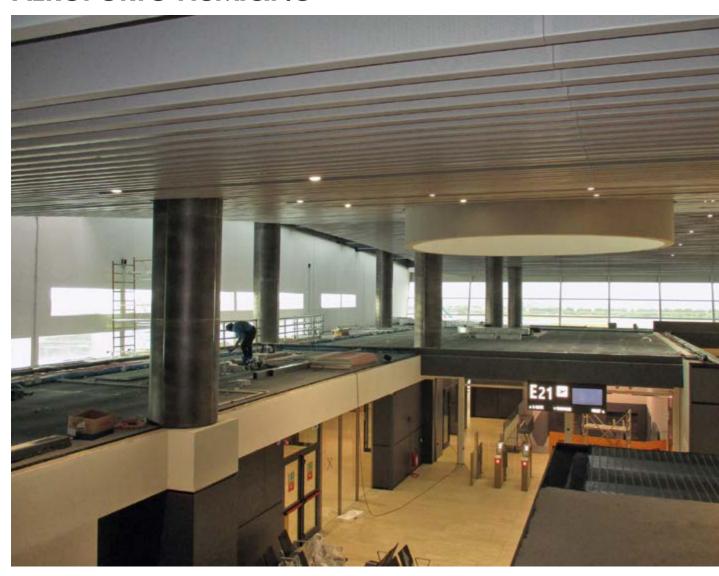
FORNITURA DI RECINZIONE DI SICUREZZA

Recinzione Tipo Baldassar, modello Vega, M. 50x200 mm, tondo Ø 5 mm Zincata e verniciata a polveri termoindurenti in colore RAL 6005.

Montanti in tubo quadro 60x60 mm con offendicolo per passaggio filo spinato.

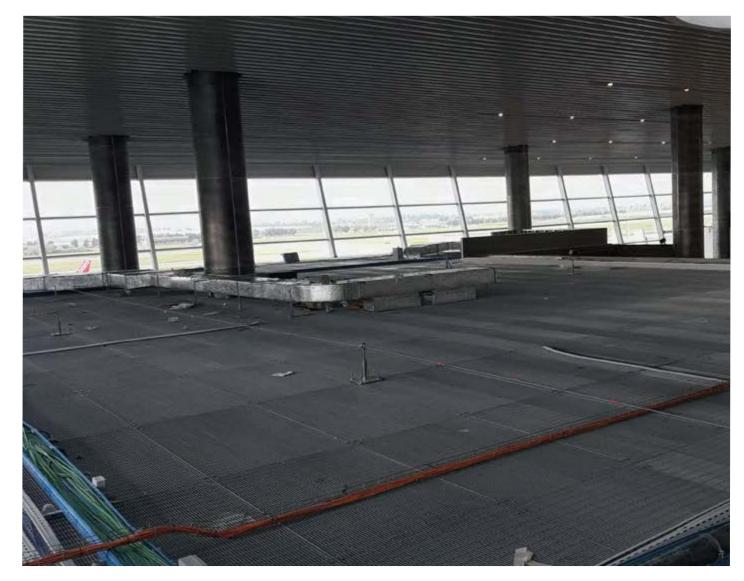


AEROPORTO FIUMICINO



FORNITURA GRIGLIATO DI COPERTURA

Grigliato Tipo Baldassar, M. 15x76 mm, P. 30x2 mm collegamento con tondo Ø 4 mm Zincata a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.





58 BaldaSsar 59







BALDABLOCK CANCELLI MONOBLOCCO

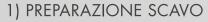
richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com

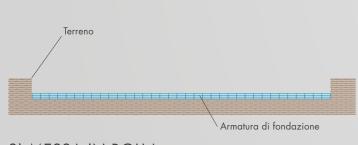
CANCELLI SU MISURA

richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com

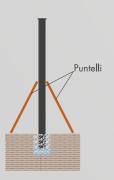
A completamento della gamma di recinzioni, Baldassar propone una serie di cancelli di varie tipologie e misure come cancelli pedonali, cancelli carrabili a una o due ante, cancelli scorrevoli a una o due ante, e cancelli a sbalzo. I cancelli Baldassar sono conformi alle vigenti normative europee sull'antinfortunistica e marchiati CE.



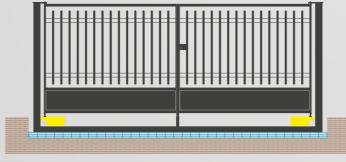




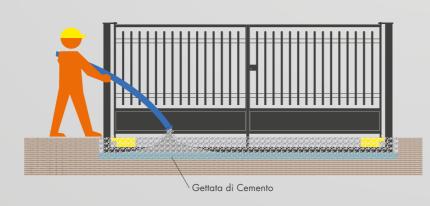
3) MESSA IN BOLLA



2) INSERIMENTO BALDABLOCK



4) GETTATA DI CEMENTO









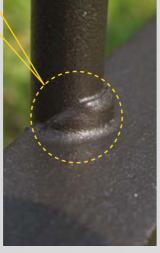
RECINZIONI BALDASSAR tecnologia, design e affidabilità

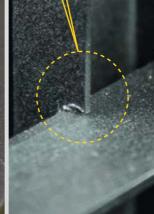
richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com



RIBES® & INFINITY® Nella nostra gamma di recinzioni spiccano per design e bellezza i modelli Baldassar Ribes® & Infinity®, capaci di donare un carattere forte e al contempo elegante. Entrambi i modelli sono modulari, si prestano con facilità ad abbellire qualsiasi perimetro: Infinity®, con la sua rifinitura quadra o curva sembra proseguire verso l'orizzonte senza interruzione, mentre la finitura sferoconica dell'estremità dei tondi di Ribes® ne rendono estremamente ricercata e raffinata l'immagine.

Tecnologicamente uniche
I modelli Baldassar Ribes® & Infinity® sono entrambi realizzati con la tecnologia dell'elettrofusione senza materiale d'apporto e rivestite tramite zincatura a caldo dopo la lavorazione, secondo norme UNI EN ISO 1461:2009. Il processo di saldatura dei piatti portanti tramite elettrofusione dona alle strutture maggiore durezza e resistenza. La verniciatura a polveri con resine poliestere per esterno, completa il processo di finitura di queste recinzioni, proteggendole dagli agenti atmosferici e assicurando loro durata nel tempo.



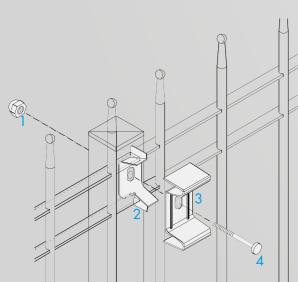


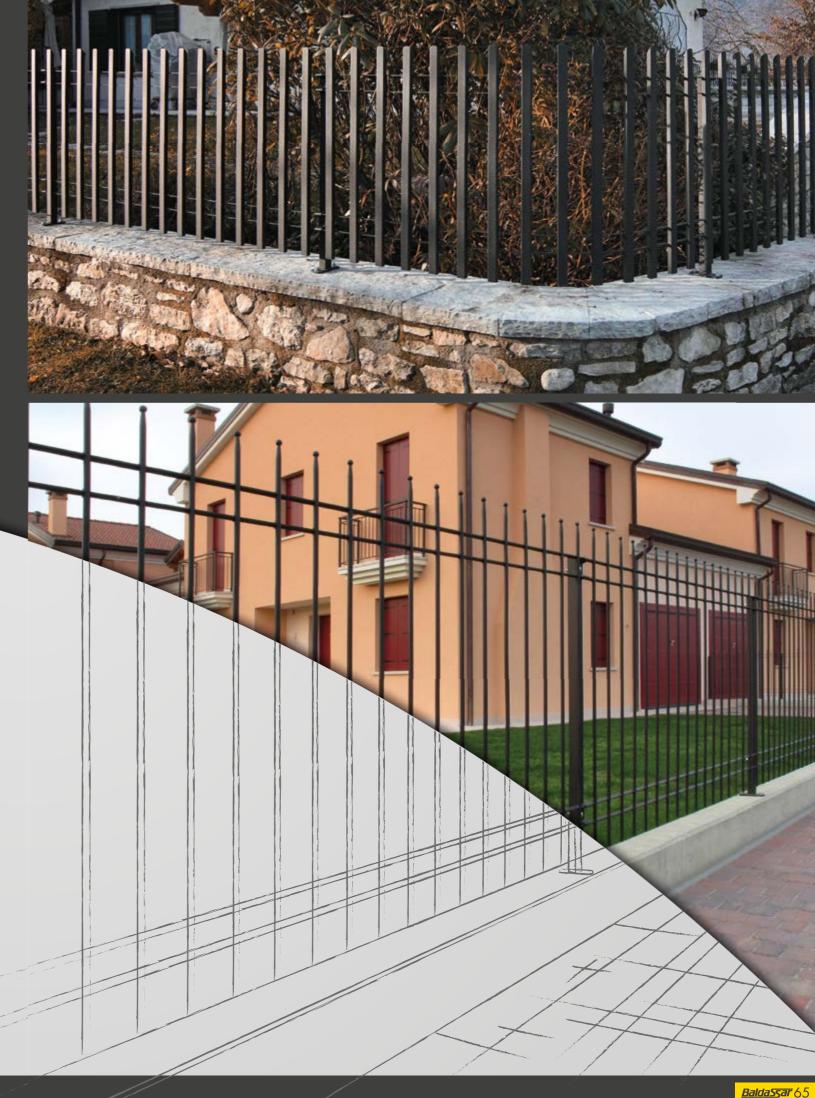


Facilità di montaggio: Ribes® e Infinity® sono realizzate in pannelli modulari che, grazie ad uno speciale sistema di fissaggio, sono facilmente assemblabili riducendo notevolmente tempi e costi di posa in

opera. Anche la realizzazione di terminali a misura è stata studiata per essere facilmente eseguita in opera. Gli elementi di fissaggio sono rifiniti in acciaio verniciato, uniformandosi perfettamente alla recinzione.

- 1) Dado di chiusura
- 2) Staffa di bloccaggio
- 3) Staffa a farfalla
- 4) Bullone di collegamento





64 BaldaSsar

BALDASSAR È ANCHE COMPONENTI PER L'EDILIZIA richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com





- 1 Chiusino Steel 2 Chiusino Full 3 Chiusino King 4 Chiusino Road 5 Chiusino Big
- 6 Chiusino Tris 7 Chiusino White
- 8 Chiusino Inox Silver
- 9 Chiusino Gold
- 10 Chiusino Lock
- 11 Chiusino Thor
- 12 Chiusino Garden
- 13 Chiusino Mark
- 14 Griglia Basic Electro
- 15 Griglia Truck
- 16 Caditoia Cross H50
- 17 Piastra Green Lux
- 18 Piastra Super Transit
- 19 Piastra Transit Green
- 20 Piastra Maxi
- 21 Cop. Cisterna Power Green
- 22 Griglia con sifone
- 23 Piletta Inox
- 24 Pozzetto Mistral
- 25 Griglia Basic rettangolare
- 26 Griglia Inox River
- 27 Griglia Wolf
- 28 Griglia Dog
- 29 Griglia Felix
- 30 Cassetta Gas Airox 31 Sportello Gas Ianox
- 32 Stendibiancheria Easy
- 33 Portantenna Arial
- 34 Portaparabolica Pay
- 35 Base per pali quadri a tas. 36 Base per pali tondi a tas.
- 37 Base Fence
- 38 Colonna Coll
- 39 Protection Light 4T
- 40 Sistema di chiusura Power
- 41 Fissaggio Ring inferiore
- 42 Fissaggio Ring superiore
- 43 Euroclipper H80
- 44 Euroclipper H50
- 45 Perno PVC H80
- 46 Perno PVC H50

Grigliati Baldassar S.r.l.
Via E. Maiorana, 13 - 31025 Santa Lucia di Piave (TV) - Italy
Tel. (+39) 0438 450850 - Fax (+39) 0438 450811
mail: info@grigliatibaldassar.com
www.GrigliatiBaldassar.com